

INHALTSVERZEICHNIS

1. Funktionsprinzip

2. Varianten

- Basic
- Vario
- Pro
- Übersicht Varianten

3. Komponenten

- Winde
- Rückrollvorrichtung
- Futterband
- Restfutterklappe
- Basic / Vario Steuerung
- Pro Steuerung

4. Erweiterungen

- Stationär- und Hybridmischer
- Beton-Fertigteile
- Modulwandsystem

5 Vorteile Landwirt

- Vorteile Futterband im Umbau
- Vorteile Futterband im Neubau & allgemein

6. Tierwohl / Tierkomfort

7. Energieverbrauch

- Energieverbrauchsübersicht
- Beispielrechnung CO₂- und Energieverbrauchsersparnis

8. Bauliche Grundlagen

- Bauliche Grundlagen
- Weitere Informationen
- Querschnitt Einbau Futterband

9. Einbau und Montage

- Installationsskizze für feedstar Basic
- Installationsskizze für feedstar Vario
- Erläuterungen zur Installation

10. Baupläne

- Umbaustallpläne
- Neubaustallpläne
- Schaf- & Ziegenstallpläne
- Weitere Einbaubeispiele
- Stallquerschnittvergleiche mit Futtertisch zu Futterband

11. FAQ

12. Faszination Feedstar

- Referenzbetriebe
- Referenzvideos
- Ihre persönlichen Ansprechpartner



1487: Erste nachweisliche Erwähnung des Unternehmens Eder als Dorfschmiede in Tuntenthausen.



Der Schmiedebetrieb Eder entwickelt sich über die Jahre zum Reparaturbetrieb für Landmaschinen. Dies ist die Grundsteinlegung für die Eder GmbH.



1936: Der Reparaturbetrieb Eder erweitert sein Angebot und startet den Handel mit Landmaschinen.



1956: Josef Eder sen. übernimmt den väterlichen Betrieb, expandiert kräftig und begleitet das Unternehmen bis zu seinem Tod im Jahre 2020.



1965: Produktion des ersten Feedstar Futterbandes in Tuntenthausen.



2003: Die Eder GmbH und die Auto Eder GmbH fusionieren zur Eder Familienholding.



Heute: Die Eder Holding und ihre Töchter Eder GmbH und Auto Eder GmbH haben sich aus ihren historischen Wurzeln zu einem modernen Konzern mit zukunftsweisenden Sparten entwickelt.

1500

1900

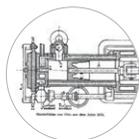
1950

2025

1492: Der italienische Seefahrer Christoph Kolumbus erreicht San Salvador, eine der Bahama-Inseln, und entdeckt damit Amerika.



1876: Nicolas August Otto entwickelt den später nach ihm benannten Viertaktmotor und läutet damit die Ära des motorisierten Individualverkehrs ein.



1908: Die Ford Motor Company bringt das Model T auf den Markt, das erste am Fließband produzierte Auto.



1921: Der Lanz Bulldogg markiert den Beginn der dieselgetriebenen Landwirtschaft in Deutschland – der Markenname Bulldogg wurde zum Synonym für Traktor.



1957: Case, der König der Dreschmaschinen, übernimmt mit der American Tractor Corporation einen Baumaschinen-Hersteller.



1969: Mondlandung. Apollo 11 bringt Neil Armstrong und Buzz Aldrin als erste Menschen auf den Erdtrabanten.



1994: Zwei autonome Autos fahren mit bis zu 130 km/h im Versuchsbetrieb auf einer deutschen Autobahn.



2020: Assistenz- und Automationssysteme erlauben hochautomatisiertes Fahren und läuten das Zeitalter der Intelligenten Mobilität ein (IM).



FIRMA EDER

Seit über 530 Jahren

steht unsere Familie für Mobilität und für Innovation mit Tradition. Wir sind seit 1487 in der Region verwurzelt, fühlen uns ihr verbunden und übernehmen Verantwortung – für unsere Mitarbeiter, für unsere Kunden und für die Menschen und die Umwelt in unserer Heimat. Unter dem Dach der EDER Familien Holding GmbH & Co. sind die EDER Profitechnik und die Auto Eder Gruppe inzwischen von Tuntenhausen aus in Bayern, Baden-Württemberg und Österreich tätig, Feedstar und der EDER Fahrzeug- & Maschinenbau sogar europaweit aktiv.

So bieten wir Problemlösungen rund um Auto, Bau- und Landtechnik aus einer Hand. Mit bayerischen Wurzeln und internationaler Innovationskraft.

Wir sind auf einem guten Weg, aber noch lange nicht am Ziel. Lassen Sie sich von uns mitnehmen auf der Reise durch die EDER-Welt!



Peter Eder

Geschäftsführender Gesellschafter

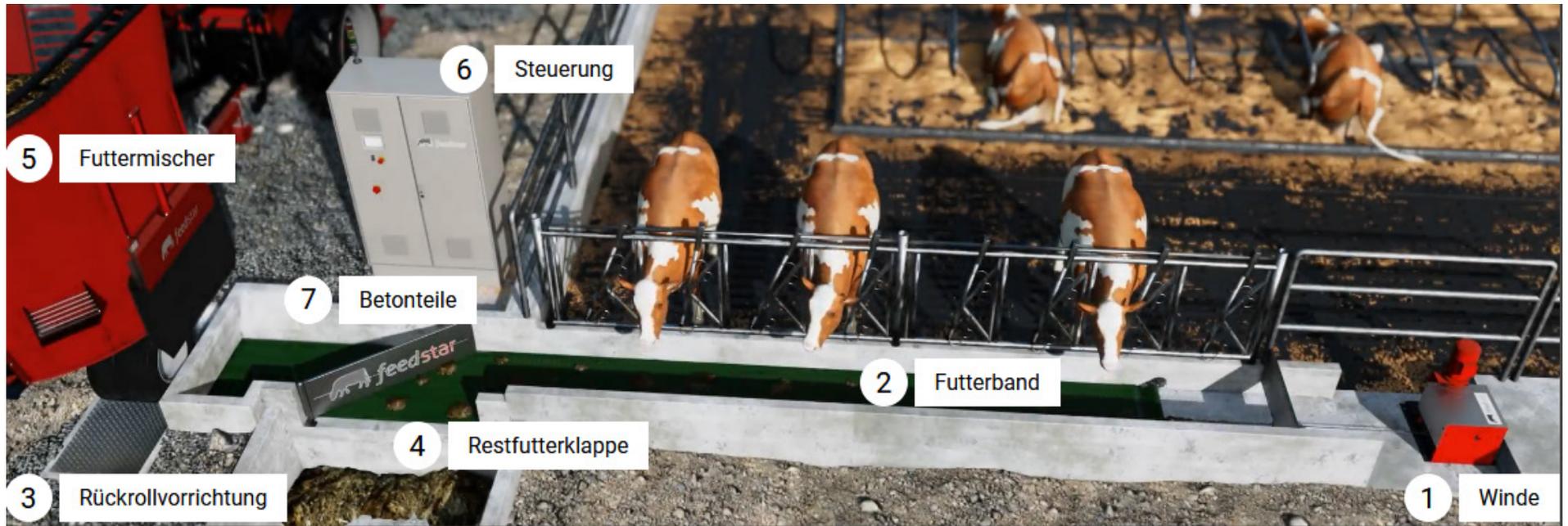




FUNKTIONSPRINZIP

Eine robuste und ruhig laufende Elektrowinde zieht das bis zu 85 m lange Futterband während des Aufladens von Futter ein. Es kann mit einem Futtermischer, Ladewagen, Heukran, Dosierer oder per Hand beschickt werden. Nachdem die Tiere das Futter vom Band gefressen haben, zieht eine Rückrollvorrichtung das Band inklusive Restfutter aus dem Stall.

Das Band wird sauber aufgerollt, nachdem das Restfutter durch die Restfutterklappe in eine Auffanggrube geschoben wurde. Die Komponenten können je nach System sowohl automatisch als auch manuell angesteuert werden.



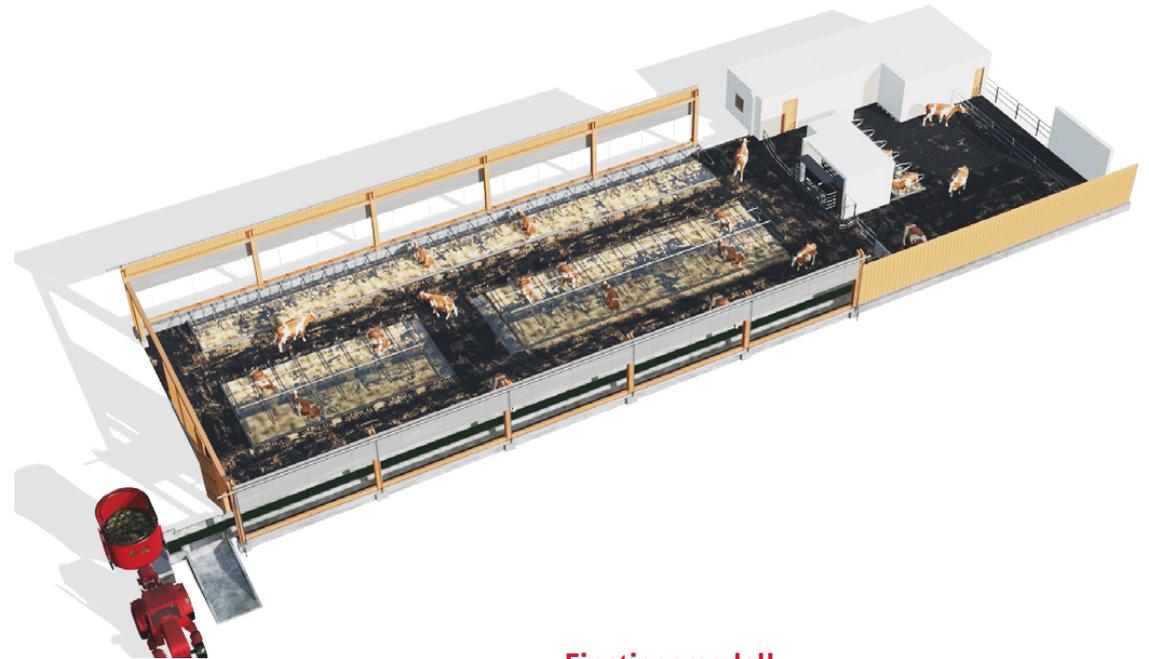


feedstar BASIC

Füttern neu definiert

Unser Feedstar Basic ist das perfekte Einstiegsmodell in die Welt der automatischen Fütterung. Mit einer Bandlänge von bis zu 85 m und einer Bandbreite von bis zu 2 m ist unser Basic System nicht nur für kleine Ställe interessant.

Egal ob Umbau oder Neubau, mit unserem feedstar sparen Sie neben viel Arbeit auch eine beachtliche Summe an Geld. Durch den modulartigen Aufbau ist unser Fütterungssystem später jederzeit zu einem feedstar Vario oder Pro erweiterbar.



Einstiegsmodell

Automatisierungsgrad

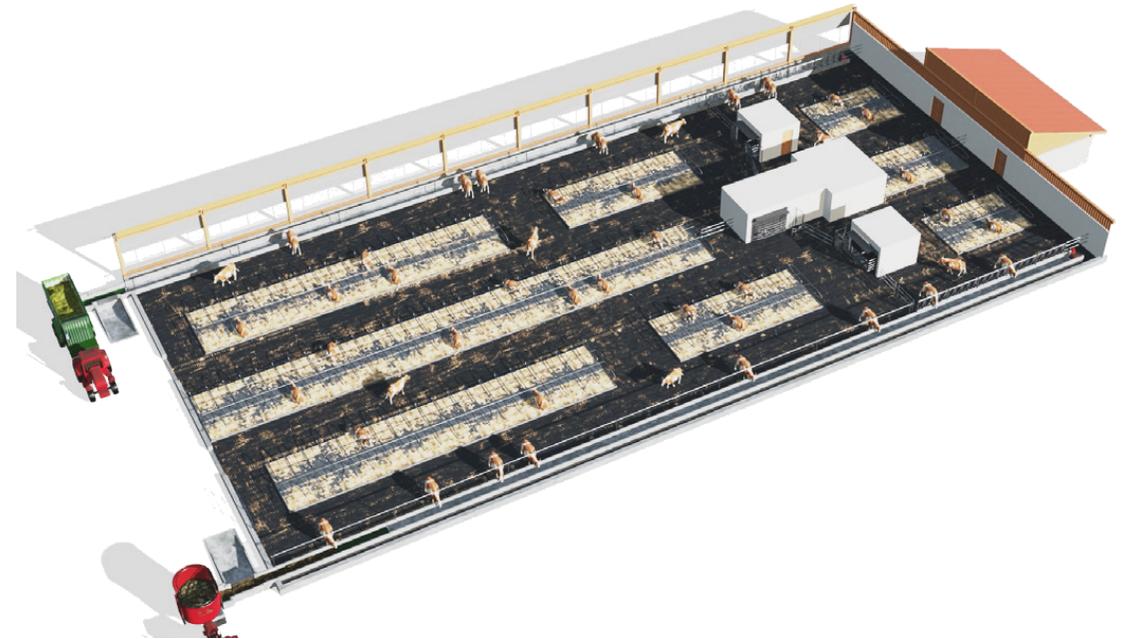
- ✓ Kostengünstiger Einstieg
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Konstante Bandgeschwindigkeit
- ✓ Bandbefüllung mit vorhandenem System

feedstar VARIO

Unser Bestseller

Der feedstar Vario bietet zu allen Vorzügen des feedstar Basic zusätzlich die Möglichkeit, die Bandgeschwindigkeit stufenlos zu regulieren. Der große Vorteil neben einem dadurch möglichen SMART-Start besteht darin, dass man eine inkonstante Futterbeschickung durch die Bandgeschwindigkeit ausgleichen kann.

Durch die einfache und robuste Bauweise kann unser feedstar Vario an alle baulichen Situationen angepasst werden. Wie unser feedstar Basic, kann auch der feedstar Vario mit allen Fütterungssystemen befüllt werden.



Bestseller

Automatisierungsgrad

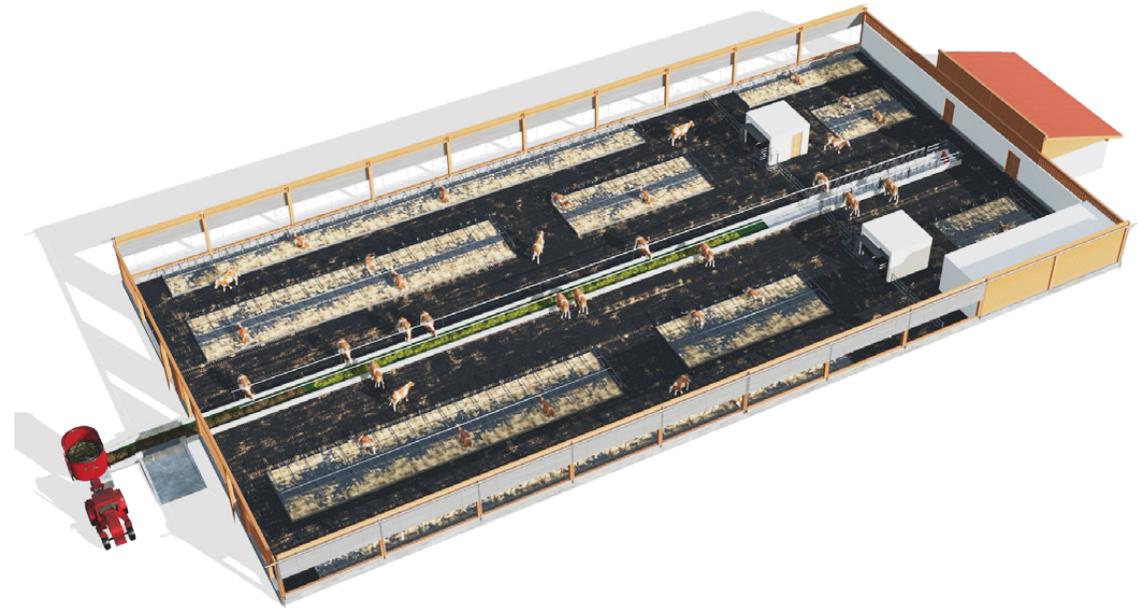
- ✓ Beinhaltet feedstar Basic
- + Stufenlose Geschwindigkeit
- + SMART-Start
- + Flexible Futterbeschickung

feedstar PRO

Vollautomatische Fütterung

Mit dem feedstar Pro bieten wir Ihnen das Komplettpaket. Mit diesem System automatisieren wir den Fütterungsvorgang vollständig. Unser System kann mit einem Hybrid- als auch Stationärmischer kombiniert werden. Durch die Verbindung unseres Systems mit dem Futtermischer kann die Futtermenge und das Zeitintervall exakt eingestellt werden. Das Restfutter wird durch unser patentiertes System automatisch aus dem Stall befördert, wodurch der Futtertisch immer sauber und hygienisch bleibt.

Das Wegfallen von Arbeiten wie Futteranschieben oder Futtertisch auskehren ist nur ein großer Vorteil. Ein weiterer riesiger Vorteil ist die Möglichkeit des mehrmaligen täglichen frischen Fütterns, was zu einem höheren Tierwohl und nachweislich mehr Milchleistung führt.



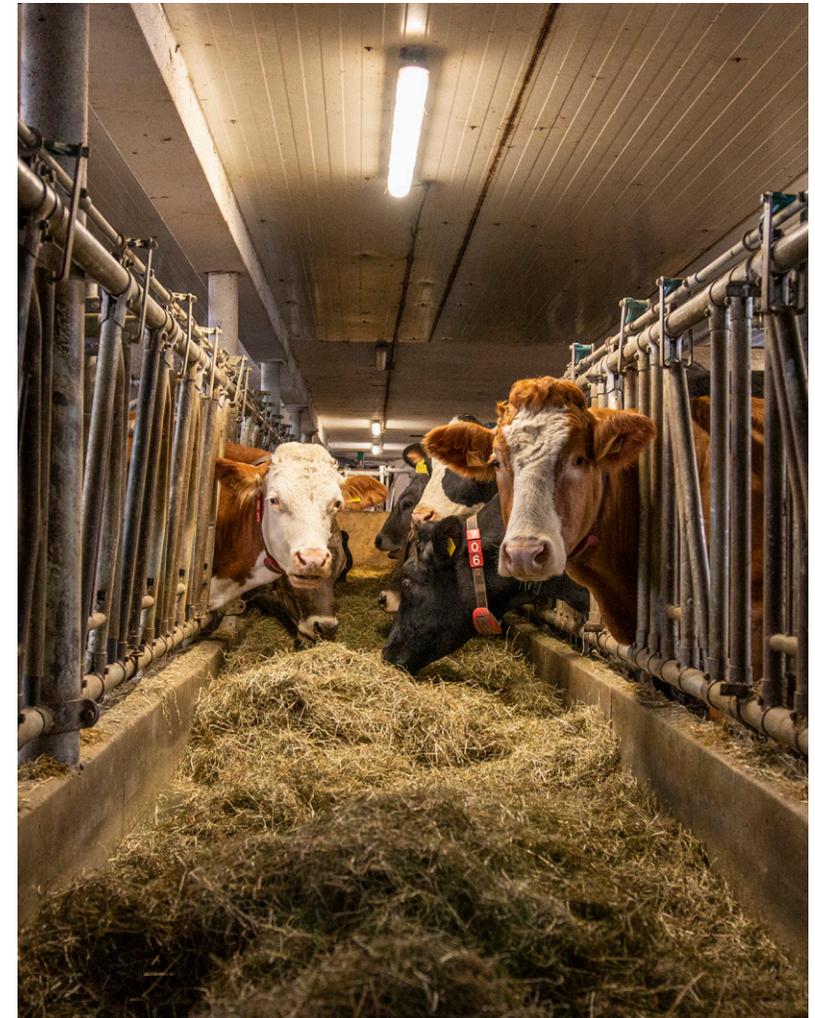
Vollautomat

Automatisierungsgrad

- ✓ Beinhaltet feedstar Vario
- + Professionelle Fütterung
- + Futterbevorratung
- + automatischer Restfutteraustrag
- + Individuelle Fütterungseinstellungen

ÜBERSICHT VARIANTEN

	Basic	Vario	Pro
Nie wieder Futter anschieben	✓	✓	✓
Nie wieder Futtertisch auskehren	✓	✓	✓
Funkfernbedienung	✓	✓	✓
Einseitige und beidseitige Fütterung	✓	✓	✓
Für Umbau und Neubau geeignet	✓	✓	✓
Beschickung mit vorhandenem System	✓	✓	
Einfache Bedienung	✓	✓	✓
Sanfter SMART-Start		✓	✓
Konstante Bandgeschwindigkeit	✓		
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung		✓	✓
Manuell beschicken	✓	✓	✓
Automatisch beschicken mehrmals täglich			✓
Individuelle Fütterungseinstellungen			✓
Manueller Restfutteraustrag	✓	✓	✓
Automatischer Restfutteraustrag			✓
Futterbevorratung			✓
SMART-Steuerung via Internet			✓

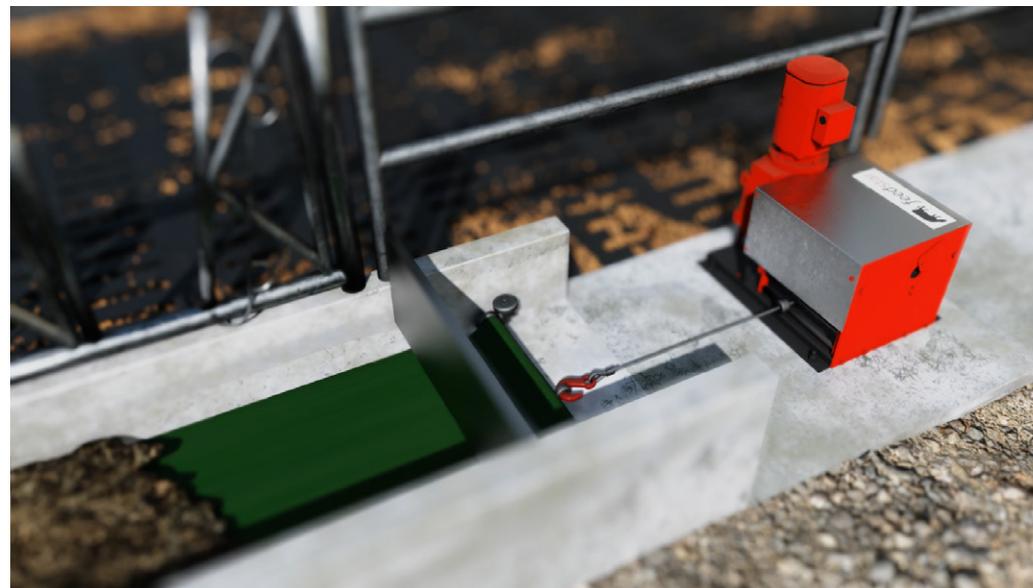


WINDE

Die Futterwinde wird in Leistung und Dimension an die Anforderungen Ihrer Anlage angepasst. Das Herzstück der Winde, ein modernes Kegelradgetriebe, sorgt dabei für die nötige Robustheit. Oftmals gehören unsere Winden zu den zuverlässigsten Maschinen ihrer Besitzer.

Kurz und knapp:

- Leistungsstark
- Konstante & stufenlose Geschwindigkeit
- Funkfernbedienung
- Automatische Endabschaltung



WINDE	SF 22 K	SF 33 K	SF 44 K	SF 88 K	SF 99 K
LEISTUNG	2,20 kW	3,30 kW	4,40 kW	8,30 kW	12,00 kW
EMPFOHLENE FUTTERMENGEN JE FÜTTERUNG	2.000 kg	3.000 kg	4.000 kg	5.500 kg	7.000 kg*

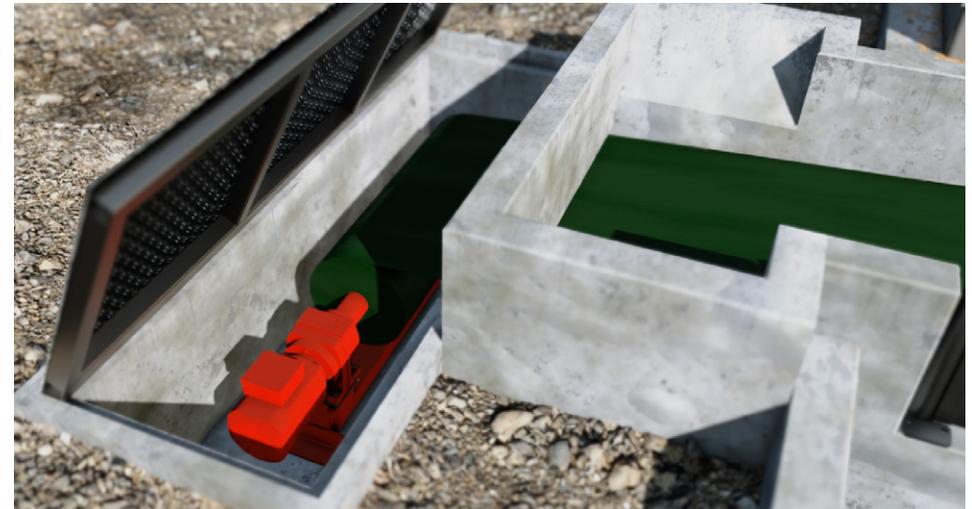
* Größere Mengen auf Anfrage möglich.

RÜCKROLLVORRICHTUNG

Nachdem das feedstar Futterband von den Tieren leergefressen wurde, startet die Rückrollvorrichtung mit dem Zurückziehen des Bandes. Hierbei wird das Restfutter ebenfalls aus dem Stall gezogen und kann mit Hilfe einer Futterklappe seitlich abgeschoben werden. Dadurch gehört das tägliche Auskehren des Futtertroges der Vergangenheit an.

Kurz und knapp:

- Nie wieder Auskehren
- Wird an Winde und Band angepasst
- Sonderbau möglich
- Extrem stabil und langlebig



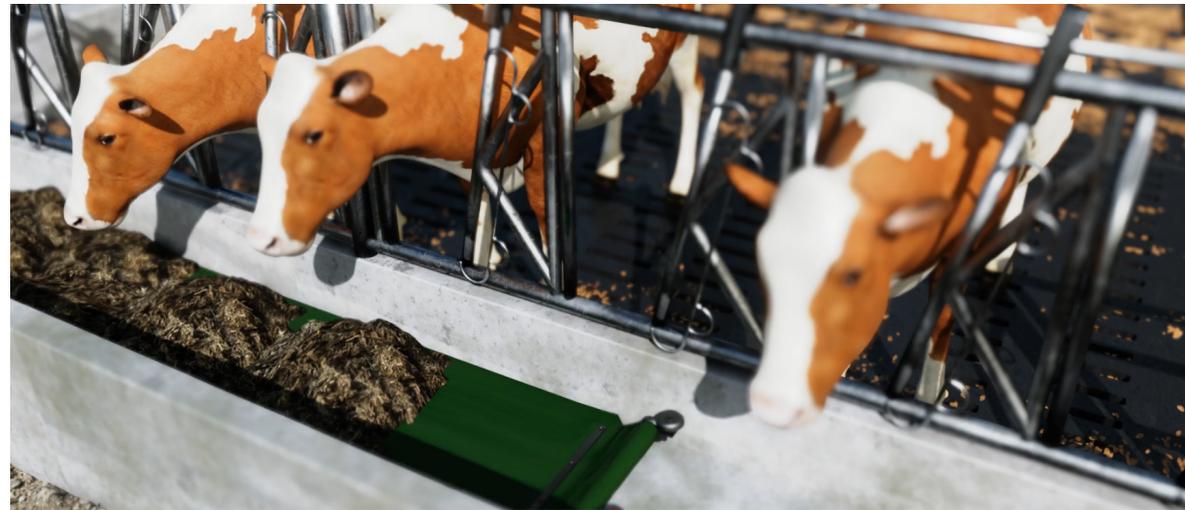
WINDE	RÜCKROLL-VORRICHTUNG	EMPFOHLENE MENGE MATERIAL CA. (JE FÜTTERUNG)	TYPISCHE BANDGESCHWINDIGKEIT	TYPISCHE BANDLÄNGE
SF 22K	RRV I	2,0 Tonnen	7,5 m / min.	15 m
SF 33K	RRV II	3,0 Tonnen	9,0 m / min.	40 m
SF 44K	RRV III	4,0 Tonnen	9,0 m / min.	40 m
SF 88K	RRV IV	5,5 Tonnen	12,0 m / min.	50 m
SF 99K	RRV IV	7,0 Tonnen	13,0 m / min.	70 m

FUTTERBAND

Unser Futterband ermöglicht den Tieren direkt von einem bis zu 85m langen Band zu fressen. Die Tiere gelangen leicht über die gesamte Breite ans Futter. Trotz einer Bandstärke von nur 2,5mm besticht unser Futterband durch seine enorme Robustheit. Es besteht aus lebensmittelechtem und glasfaserverstärktem PVC und ist resistent gegen Futtersäuren.

Kurz und knapp:

- Glasfaserverstärkt
- bis 85 m
- Lebensmittelecht
- Reißfest bis 20 Tonnen



RESTFUTTERKLAPPE

Nachdem die Tiere das Futter vom Futterband gefressen haben, zieht unsere Rückrollvorrichtung das Futterband mit dem Restfutter wieder aus dem Stall. Durch die feedstar Restfutterklappe wird das Restfutter vollständig vom Band abgeschoben und bleibt dadurch sauber und hygienisch. Die Restfutterklappe besteht aus einem Standrohr mit Befestigungsplatte und einer 400mm hohen und bis zu 3000mm langen Aluminiumklappe.

Kurz und knapp:

- Aluminiumklappe
- Automatisch & manuell möglich
- Länge bis 3000 mm
- Höhe bis 400 mm

BASIC / VARIO STEUERUNG

Mit unserer einfachen Steuerung können Sie per Hand mit konstanter (feedstar Basic) beziehungsweise stufenloser (feedstar Vario) Geschwindigkeit Ihr gesamtes feedstar System spielend leicht bedienen.

Alle manuellen Steuerungen können zudem um ein Funkfernsteuerungspaket ergänzt werden. Somit kann das Band bequem vom Traktorsitz ein- und ausgeschaltet werden.

Kurz und knapp:

- Einfache Bedienung
- Konstante & stufenlose Geschwindigkeit
- Funkfernbedienung
- Wartungsarm



PRO STEUERUNG

Mit unserer feedstar Pro Steuerung werden umfassende Aufgaben wie das Mischen des Futters, Futter austragen und Restfutter ausräumen gesteuert. Die Steuerung kann sowohl mit einem Hybrid- als auch mit einem Stationärmischer mittels Frequenzumrichter betrieben werden. Die Komponenten können sowohl automatisch als auch manuell angesteuert werden. Die Kopplung mit einem Mischwagen ermöglicht Ihnen die mehrmalige Futtervorlage, flexibel an den Rhythmus der Tiere angepasst.

Kurz und knapp:

- Automatische Fütterung und Restfutteraustrag
- Futtermenge und Fütterungszeit exakt einstellbar
- Mit Hybrid- oder Stationärmischer möglich
- Bedienung von Hand jederzeit möglich

STATIONÄR- UND HYBRIDMISCHER

Unsere feedstar edition Mischer unterscheiden sich in Stationär- und Hybridmischer und ermöglichen in Verbindung mit unserem feedstar Pro ein mehrmaliges Füttern nach Zeitintervall und mit vorgegebener Menge. Neben einem festverbauten stationären Futtermischer mit elektrischem Antriebsmotor, können wir Ihr feedstar Fütterungssystem auch mit einem Hybridmischer kombinieren. Dieser gezogene Futtermischwagen verfügt über einen zusätzlichen elektrischen Antriebsmotor und kann entweder vom Schlepper oder über einen integrierten Elektromotor angetrieben werden.

Kurz und knapp:

- Stationär- und Hybridmischer
- Wiegeeinrichtung und EDS-Austrag
- Hydraulikaggregat
- Antriebsmotor und Gegenschneide



BETON-FERTIGTEILE

Betonteile wie der Schacht und Deckel für die Rückrollvorrichtung oder der Befülltrichter wurden speziell für unser feedstar Fütterungssystem konstruiert. Fertigelemente, die exakt an Ihre Anlage angepasst werden, ermöglichen einen reibungslosen Betrieb der Anlage, sowie eine sehr schnelle Montage. Ein weiterer Vorteil von Fertigteilen gegenüber Ortbeton ist der leichte Platzvorteil. So besitzen die Fertigteile aufgrund der starken Bewehrung eine geringere Teiledicke als Ortbeton.

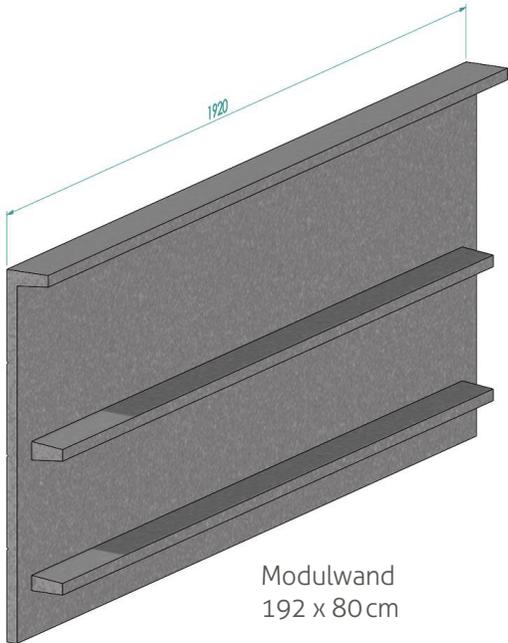
Kurz und knapp:

- U-Schale und I-Teile
- Schacht und Deckel für Rückrollvorrichtung
- Befülltrichter
- Restfutterabweiser und Auffang Restfutter

MODULWANDSYSTEM

Recyclingkunststoff auf Gegenseite des Fressgitters

Modulwandsystem bestehend aus:



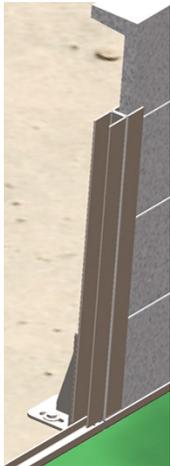
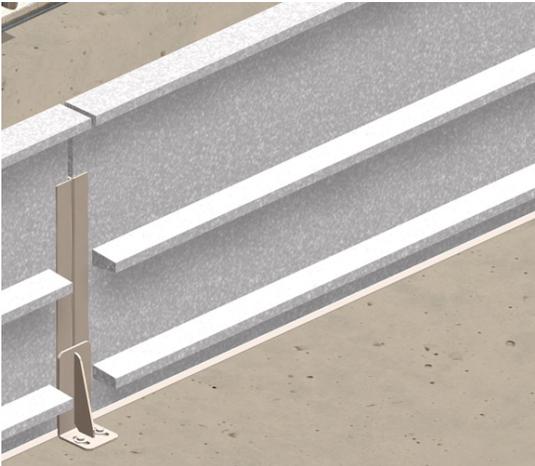
H-Edelstahlstütze



Multimonti



U-Schiene
193 cm lang



Farben:

Grau

Braun (Aufpreis)



MODULWANDSYSTEM

Modulwand:

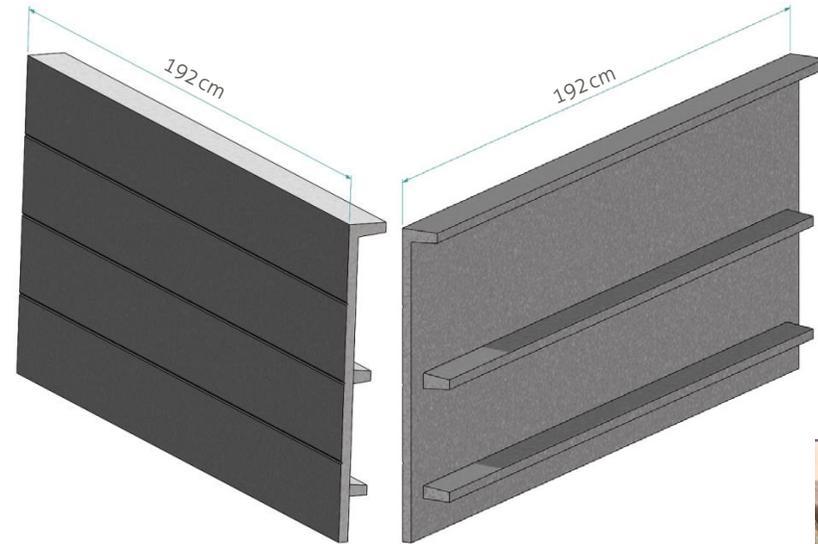
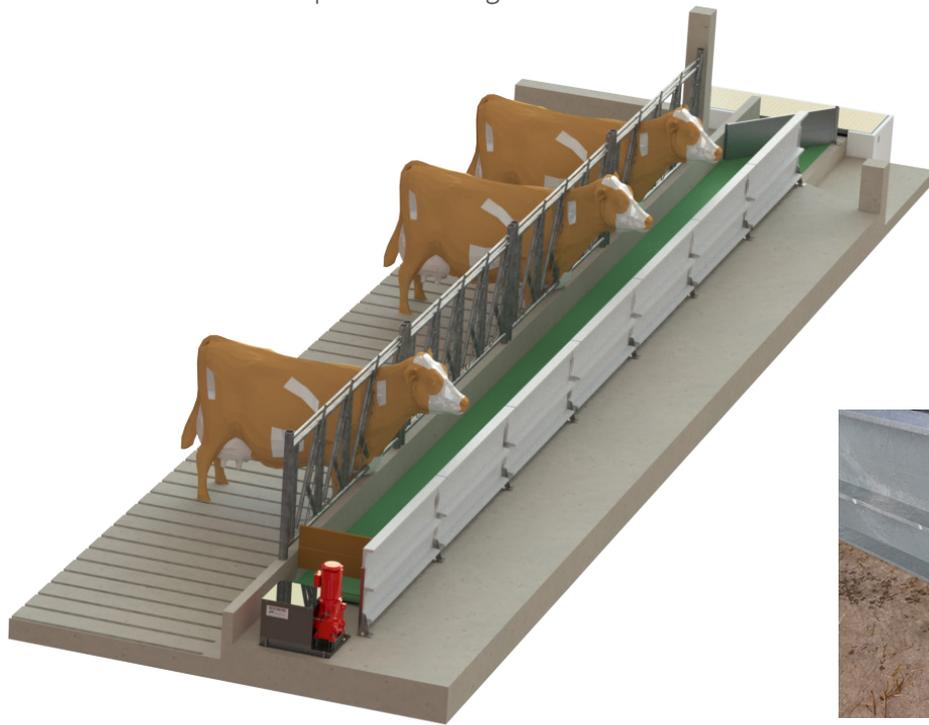
Länge: 192 cm (Dehnfuge notwendig)

Höhe: 80 cm

Gewicht: ca. 44 kg

Bearbeitung:

- Kann individuell bearbeitet werden:
Sägen, Trennen, Bohren, Hobeln, Entgraten
- Das Einkürzen ist problemlos möglich





VORTEILE FUTTERBAND IM UMBAU



Ställe in beengten Lagen können weiter genutzt werden



Arbeitserleichterung

geringere Baukosten
(keine Barrenschalen,
Beschichtung, Futter-
tischlore oder
sonstiges nötig)

Ställe mit geringer
Deckenhöhe weiter
nutzbar



Anpassung an
individuelle
betriebliche
Gegebenheiten

Platzersparnis durch
schmalen Futtertisch



Vorhandene
Bausubstanz kann
weiter genutzt werden

VORTEILE FUTTERBAND IM NEUBAU & ALLGEMEIN

50 Jahre Erfahrung
Made in Germany

Einziges System
für automatischen
Restfutteraustrag

Einfache
Futterzuteilung



Spart körperliche
Arbeit



weniger m³ umbauter
Raum notwendig

Futter anschieben
und Barren ausräumen
entfällt

Flexible Beschickung
mit Mischwagen,
Ladewagen, Heukran,
Heudosiergerät oder
Ballenabwickler



Tiere können kein
Futter wegschieben



Robustes und
langlebiges System

VORTEILE FUTTERBAND IM NEUBAU & ALLGEMEIN







TIERWOHL



Keine chemische
Futterbeschichtung
nötig

Kein Lärm im Stall



Keine
Fahrzeugabgase im
Stall



Keine Futter-
verschmutzung durch
Traktorreifen

Ruhiges Fressverhalten,
da das Futter für die
Tiere immer gleich
erreichbar ist



Hygienisch, durch
glatte Oberfläche
des Bandes

TIERWOHL





ENERGIEVERBRAUCHSÜBERSICHT

Exemplarischer Energieverbrauch von verschiedenen Feedstar-Systemen

Winde	SF22	2,20 kW	SF33	3,30 kW	SF44	4,40 kW	SF88	8,30 kW	SF99	12,00 kW
Laufzeit	ca. 2 min		ca. 4 min		ca. 5 min		ca. 5,5 min		ca. 6 min	
Rückrollvorrichtung	RRV I	1,65 kW	RRV II	1,65 kW	RRV III	3,30 kW	RRV IV	4,40 kW	RRV V	4,40 kW
Laufzeit	ca. 1 min		ca. 1,5 min		ca. 2 min		ca. 2 min		ca. 2,5 min	

Verbrauch je Fütterung

	SF22	SF33	SF44	SF88	SF99
Einzug Winde	0,08 kWh	0,22 kWh	0,37 kWh	0,76 kWh	1,20 kWh
Rückzug RRV	0,03 kWh	0,04 kWh	0,37 kWh	0,15 kWh	0,18 kWh
Gesamt*	0,11 kWh	0,26 kWh	0,11 kWh	0,91 kWh	1,38 kWh
Verbrauch je Betriebsstunde	2,16 kWh	2,85 kWh	4,09 kWh	7,26 kWh	9,76 kWh

*Die Verlustleistung bzw. Leerlaufleistung unseres Netzteils beträgt <0,3 W.

Die Leerlaufleistung bezeichnet den Betrieb am Netz ohne eine Last. Wir haben als permanente Last nur den Funkempfänger.

Der Funkempfänger ist mit einem typischen Stromverbrauch von 0,004 A angegeben. ($P=U \cdot I$ / d.h.: Leistung = 24 V * 0,004 A = 0,96 W)



ENERGIEVERBRAUCH 80 KÜHE

Exemplarische Berechnung der CO₂- und Energieverbrauchersparnis basierend auf Durchschnittswerten 80 Kühe - Futtertisch 50 m beidseitig - Futtermenge ca. 4.000 kg

2x täglich Füttern mit Schlepper und Lader (Dieselantrieb)
CO₂ Verbrauch lt. Tabelle 1,0 ltr. Diesel = 2,60 kg CO₂

		Verbrauch: ltr. / to.	Radlader	Schlepper	Gesamt
Verbrauch/h		2,1 ltr./to	6 ltr./h	9 ltr./h	
Befüllen					
Nachmischen					
Einfüttern					
Fütterung kompl./to	4,0 to	8,40 ltr.			8,40 ltr.
Anschieben 1	5,0 min			0,75 ltr.	0,75 ltr.
Anschieben 2	5,0 min			0,75 ltr.	0,75 ltr.
Ausräumen	8,0 min			1,20 ltr.	1,20 ltr.
Verbrauch am Tag					11,10 ltr.
Verbrauch im Jahr					4052 ltr.
Umrechnung in CO ₂					10.534 kg CO ₂
Kosten im Jahr	4.052 ltr.		1,379 €/ltr		5.587,019 €

Einfüttern mit E-Lader, E-Mischer und Feedstar (Elektroantrieb)
1,00 kWh Strom = 0,401 kg CO₂ (bei Normalstrom)

	E-Radlader	E-Mischer	Einzug Band	Rückzug Band	Gesamt	Ersparnis Feedstar
	10,00 kWh	22,00 kWh	4,40 kWh	3,30 kWh		
15,0 min	2,50 kWh	5,50 kWh			8,00 kWh	
5,0 min		1,83 kWh			1,83 kWh	
8,5 min		3,12 kWh	0,62 kWh		3,74 kWh	
					0,00 kWh	
					0,00 kWh	
					0,00 kWh	
1,8 min				0,10 kWh	0,10 kWh	
					13,67 kWh	
					4990 kWh	
					2.001 kg CO ₂	
Solarstrom			4.990 kWh	0,080€/kWh	399,23 €	5.187,79 €
						10.533,90 kg CO₂
Normalstrom			4.990 kWh	0,319 €/kWh	1.593,93 €	3.993,08 €
						8.532,75 kg CO₂

Das obige Beispiel dient ausschließlich zu Veranschaulichungszwecken. Für eine exakte CO₂- und Energieverbrauchersparnisberechnung muss immer eine individuelle Bewertung des Projekts gemacht werden.



ENERGIEVERBRAUCH 200 KÜHE

Exemplarische Berechnung der CO₂- und Energieverbrauchersparnis basierend auf Durchschnittswerten 200 Kühe - Futtertisch 65 m beidseitig - Futtermenge ca. 10.000 kg

2x täglich Füttern mit Schlepper und Lader (Dieselantrieb)
CO₂ Verbrauch lt. Tabelle 1,0 ltr. Diesel = 2,60 kg CO₂

		Verbrauch: ltr. / to.	Radlader	Schlepper	Gesamt
Verbrauch/h		2,1 ltr./to	6 ltr./h	9 ltr./h	
Befüllen	20,0 min				
Nachmischen	5,0 min				
Einfüttern	8,0 min				
Fütterung kompl./to	10,0 to	21,00 ltr.			21,00 ltr.
2. mal Einfüttern	8,0 min			1,20 ltr.	1,20 ltr.
Anschieben	8,0 min			1,20 ltr.	1,20 ltr.
2 x tägl. Ausräumen	10,0 min			3,00 ltr.	3,00 ltr.
Verbrauch am Tag					26,40 ltr.
Verbrauch im Jahr					9636 ltr.
Umrechnung in CO ₂					25054 kg CO ₂
Kosten im Jahr	9636 ltr.		1,379 €/ltr		13.288,044 €

2x Einfüttern mit E-Lader, E-Mischer und Feedstar (Elektroantrieb)
1,00 kWh Strom = 0,401 kg CO₂ (bei Normalstrom)

	E-Radlader	E-Mischer	Einzug Band	Rückzug Band	Gesamt	Ersparnis Feedstar
	10,00 kWh	55,00 kWh	12,10 kWh	4,40 kWh		
20,0 min	3,33 kWh	18,33 kWh			21,67 kWh	
5,0 min		4,58 kWh			4,58 kWh	
8,2 min		7,55 kWh	1,66 kWh		9,22 kWh	
					0,00 kWh	
8,2 min		7,55 kWh	1,66 kWh		9,22 kWh	
					0,00 kWh	
2,2 min				0,32 kWh	0,32 kWh	
					45,00 kWh	
					16425 kWh	
					6586 kg CO ₂	
Solarstrom			4990 kWh	0,080€/kWh	1.314,00 €	11.974,05 €
						25.054 kg CO₂
Normalstrom			4990 kWh	0,319 €/kWh	5.246,13 €	8.041,91 €
						18.468 kg CO₂

Das obige Beispiel dient ausschließlich zu Veranschaulichungszwecken. Für eine exakte CO₂- und Energieverbrauchersparnisberechnung muss immer eine individuelle Bewertung des Projekts gemacht werden.



BAULICHE GRUNDLAGEN

- Elektronik bauseits
- Stromaufnahme je nach Windengröße 2 KW bis 11 KW
- Maße: Länge bis 85 m, Breite 0,4 m bis 3 m möglich
- Futtermenge bis 10 Tonnen je Fütterung
- Steigungen möglich
- Beschickungsbereich kann individuell gestaltet werden (Größe, Platzbedarf, Bodenstatik)

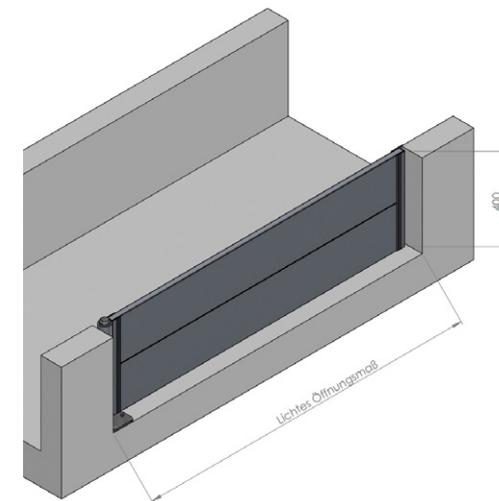


BAULICHE GRUNDLAGEN

Restfutterbereich ebenfalls individuell gestaltbar

Beispiele Restfutterklappe

Bandbreite	Lichtes Mindestöffnungsmaß (ca. 45°)	Lichtes Maximalöffnungsmaß (ca. 30°)
700 mm	1030 mm	1440 mm
800 mm	1170 mm	1640 mm
900 mm	1310 mm	1840 mm
1000 mm	1450 mm	2040 mm
1200 mm	1740 mm	2440 mm
1400 mm	2020 mm	2840 mm
1600 mm	2300 mm	3240 mm
1800 mm	2590 mm	3640 mm
2000 mm	2870 mm	4040 mm

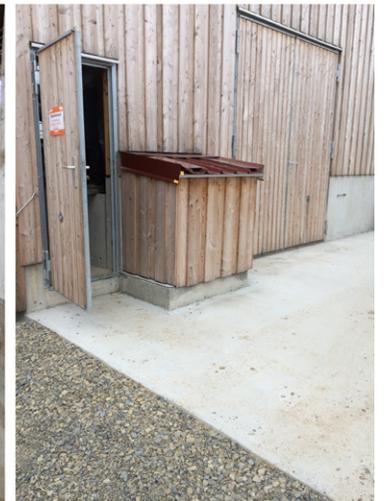


Empfehlung: Winkel soll zwischen 30-45 Grad sein.



BAULICHE GRUNDLAGEN

- Sonderbauten mit Bild: Steiler Beschickungsbereich, Umlenkrolle
- Installationsmöglichkeiten Winde



BAULICHE GRUNDLAGEN

- Futtertisch ohne Beschichtung, Beton kann bleiben
- Laufgang bei einseitiger Fütterung sinnvoll
- Fütterung von oben z.B. mit Schacht oder Rutsche möglich



BAULICHE GRUNDLAGEN

- Betonfertigteile



WEITERE INFORMATIONEN

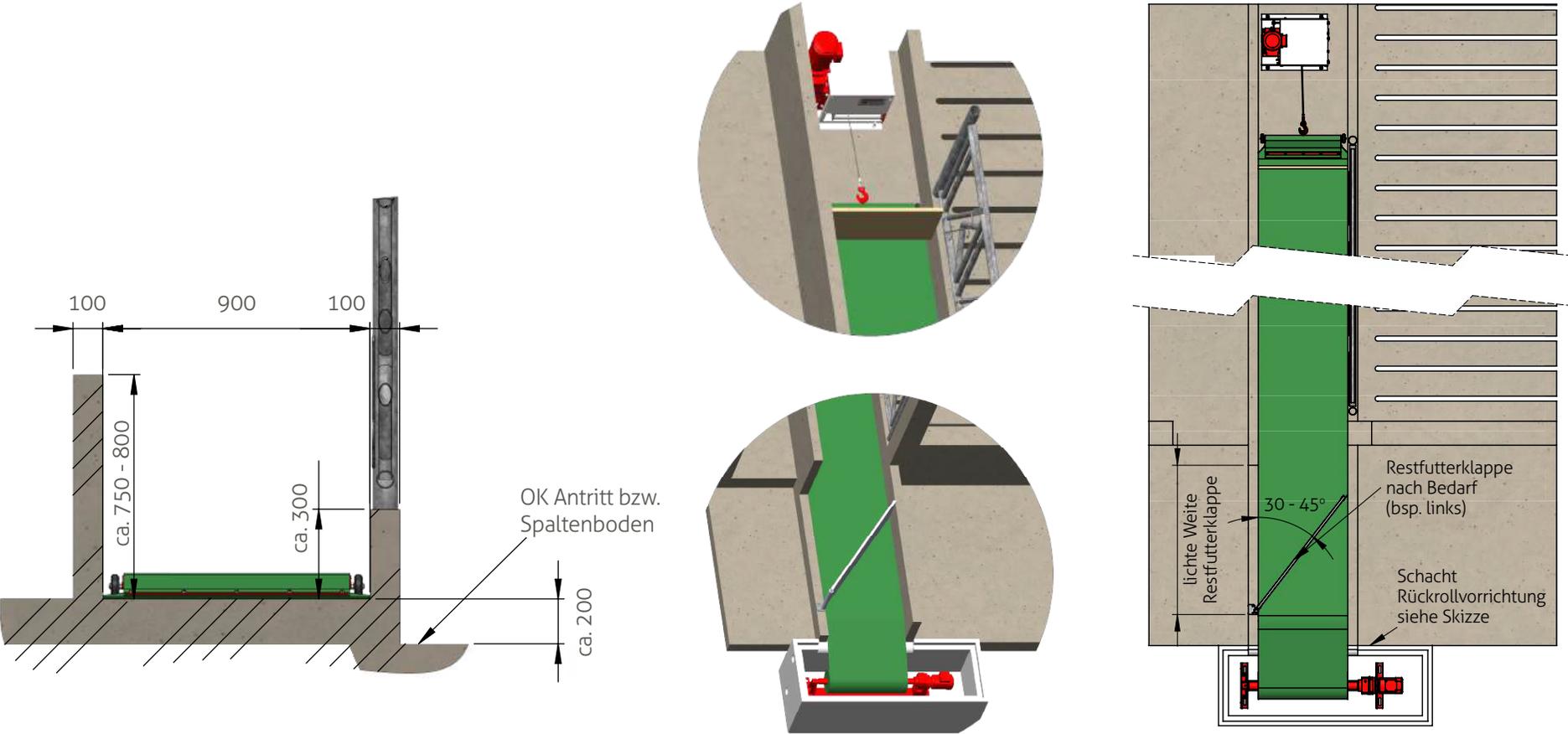
- Bandgeschwindigkeiten 5,5 m/min bis 18 m/min
- Selbstinstallation und Montage sehr einfach
- Ausführliche Montage Anleitung dabei
- telefonische Unterstützung bei Montage
- Wartungsarm (6 Schmiernippel vierteljährlich schmieren)
- Robust gebaut, damit auch große Futtermengen die Anlage nicht zu sehr belasten
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Statik: Pfeiler im Stall müssen mit feedstar nicht mehr so überdimensioniert werden, dass sie einen Aufprall mit einem Traktor aushalten würden, sondern lediglich was für die tragende Rolle des Pfeilers benötigt wird
- Einseitige und beidseitige Fütterung möglich
- Treibgang trotz feedstar möglich
- Für Innen- und Außenfuttertisch geeignet





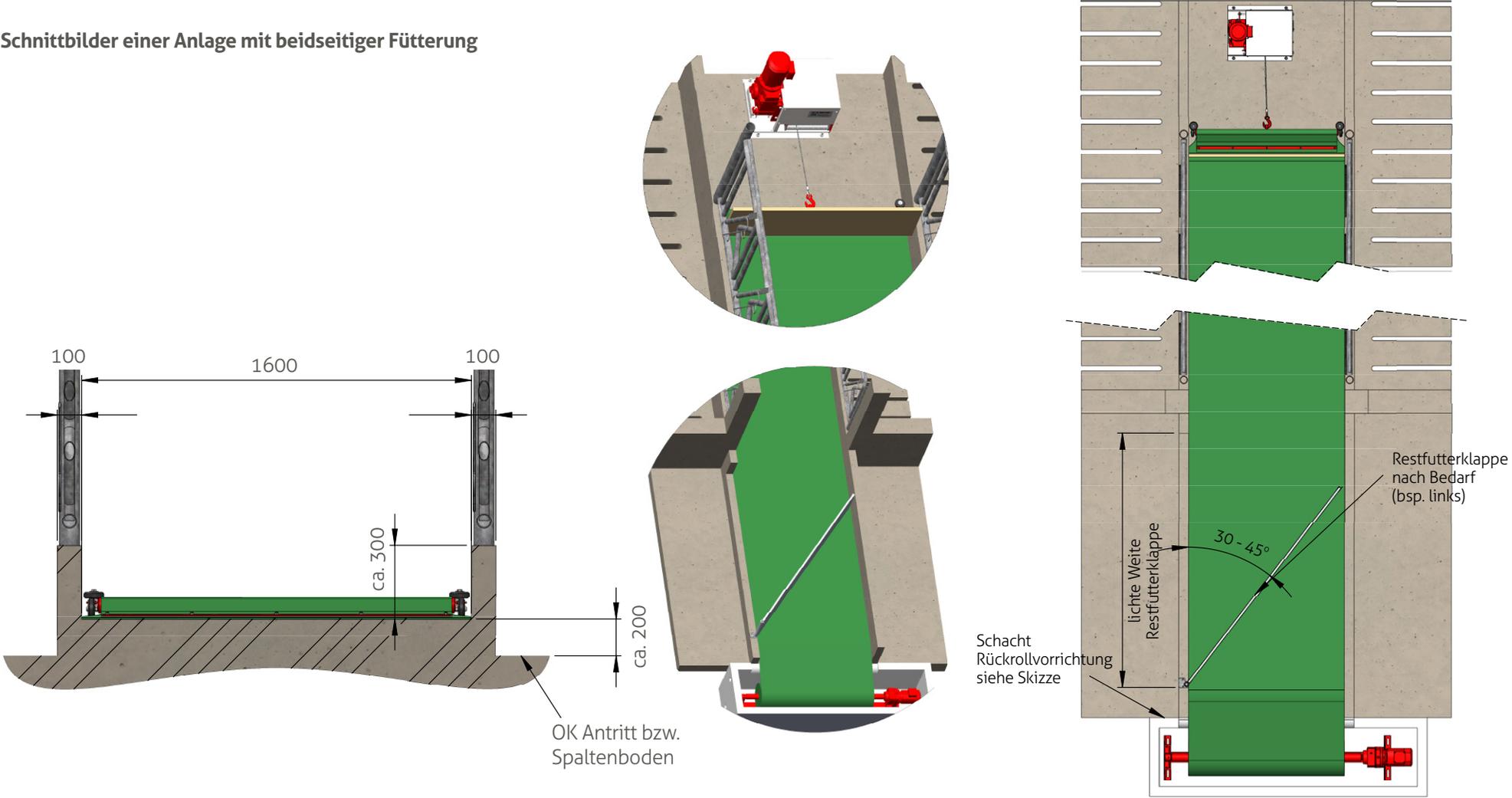
QUERSCHNITT EINBAU FUTTERBAND

Schnittbilder einer Anlage mit einseitiger Fütterung



QUERSCHNITT EINBAU FUTTERBAND

Schnittbilder einer Anlage mit beidseitiger Fütterung



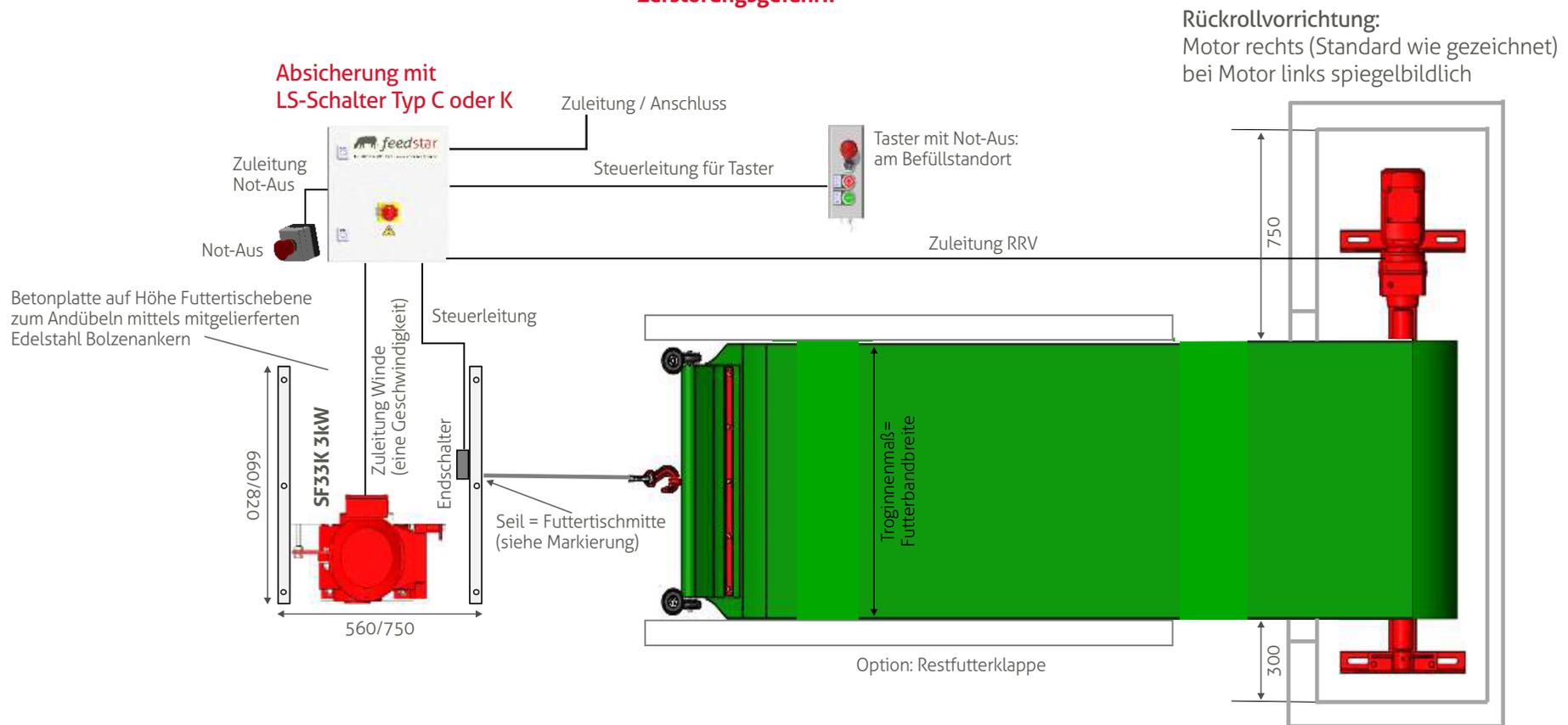




INSTALLATIONSSKIZZE FÜR FEEDSTAR BASIC - EINSEITIGE FÜTTERUNG

Zeichnung Futterband Draufsicht:

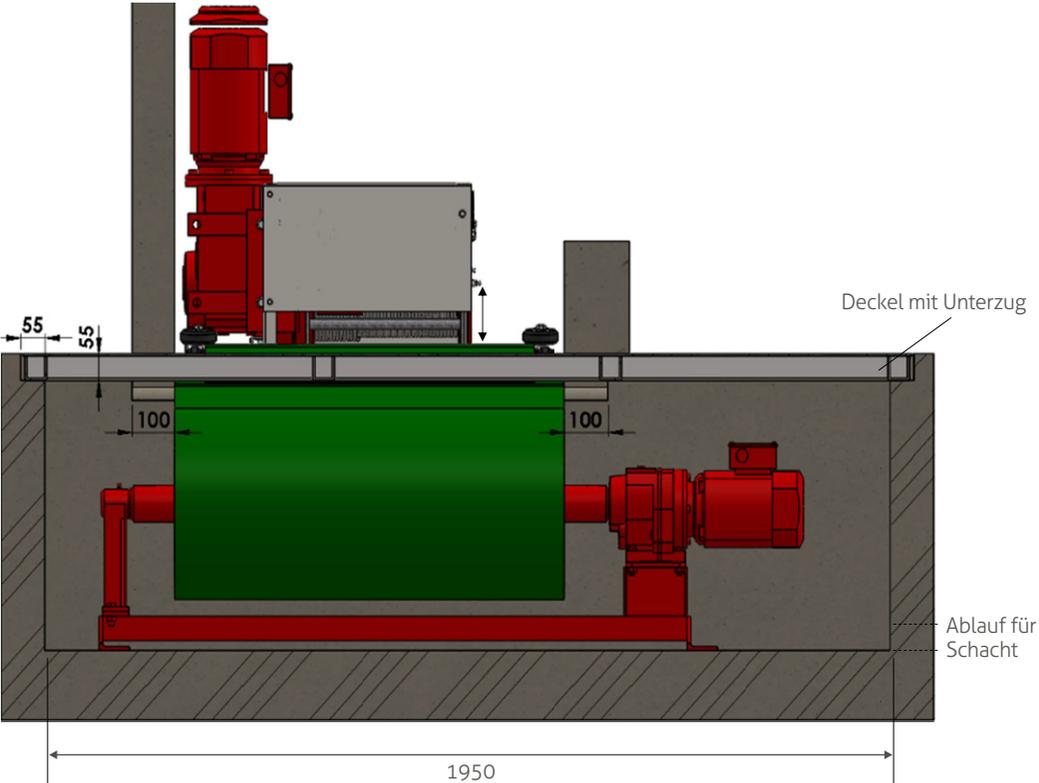
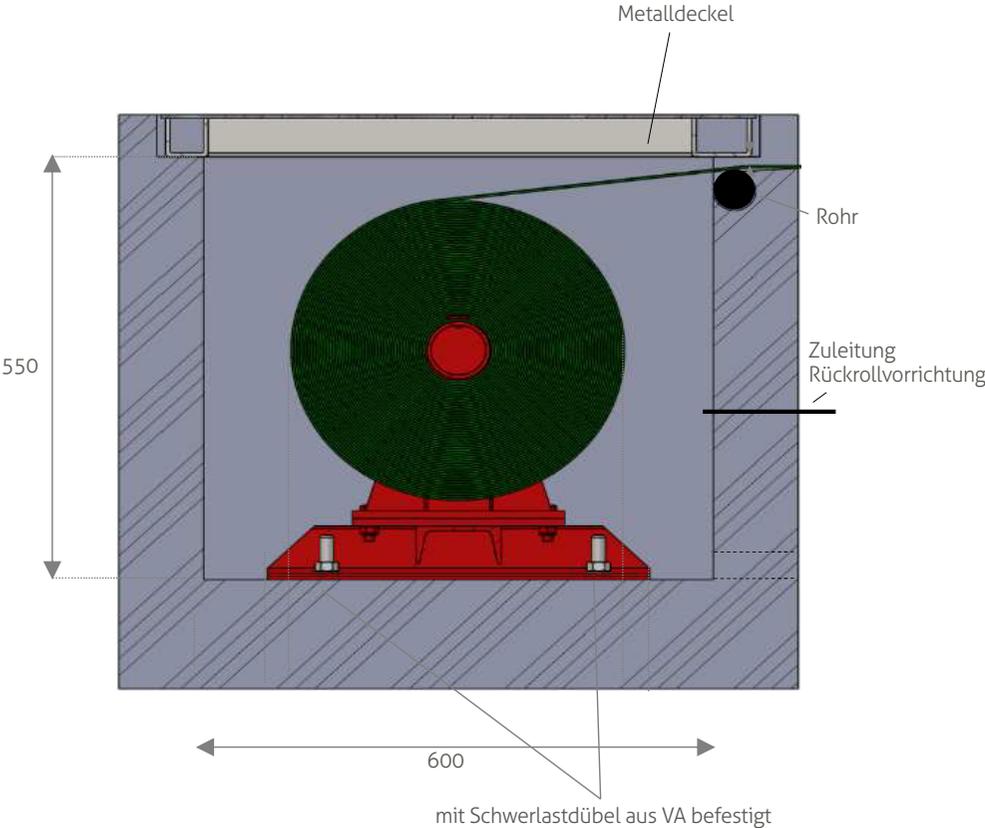
**Das Band niemals ohne Beladung bis in den Endanschlag fahren lassen!!
Zerstörungsgefahr!!**



Motordaten: Siehe Typenschild
Zeichnung: alle Maße in Millimeter (mm)

INSTALLATIONSSKIZZE FÜR FEEDSTAR BASIC - EINSEITIGE FÜTTERUNG

Exemplarische Zeichnung Futterband-Schnitt 1 Schacht und Rückrollvorrichtung für SF33 30 m x 0,90 m:



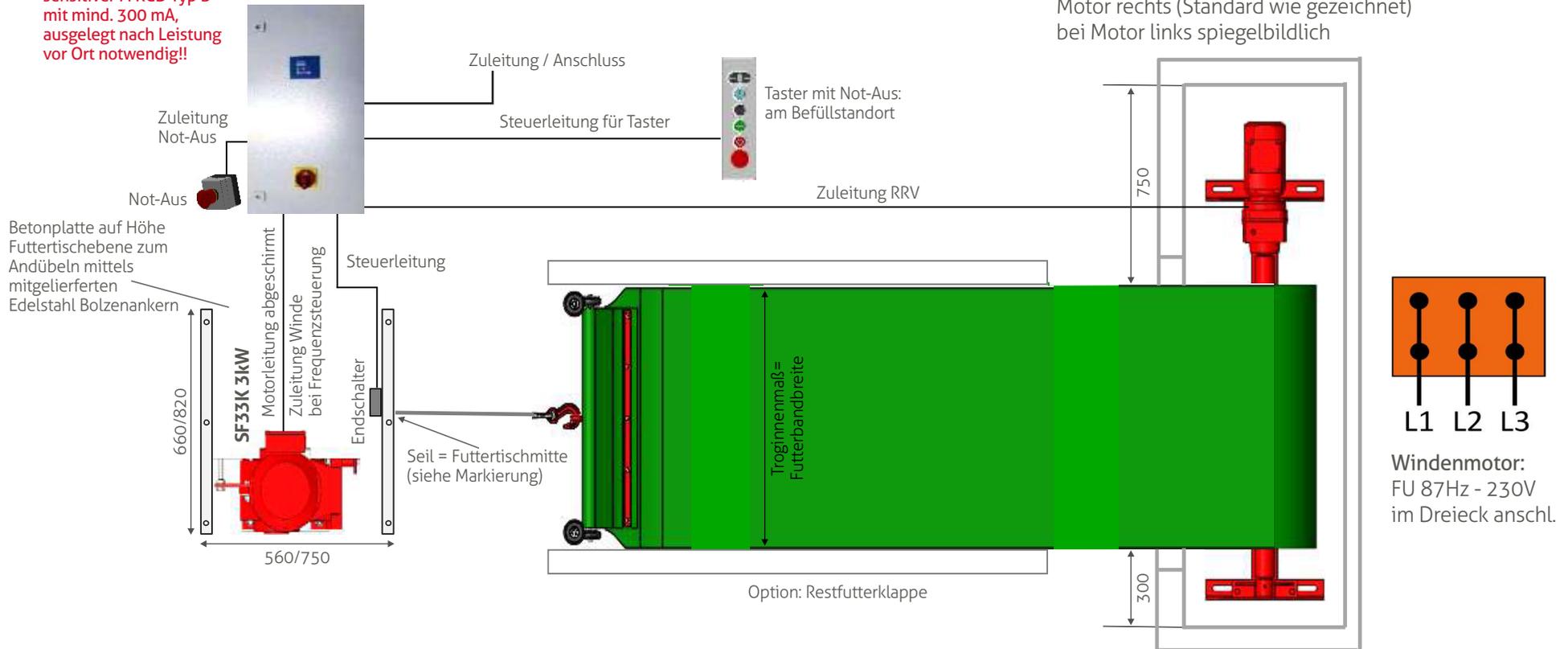
Motordaten: Siehe Typenschild
Zeichnung: alle Maße in Millimeter (mm)

INSTALLATIONSSKIZZE FÜR FEEDSTAR VARIO - BEIDSEITIGE FÜTTERUNG

Zeichnung Futterband Draufsicht:

**Das Band niemals ohne Beladung bis in den Endanschlag fahren lassen!!
Zerstörungsgefahr!!**

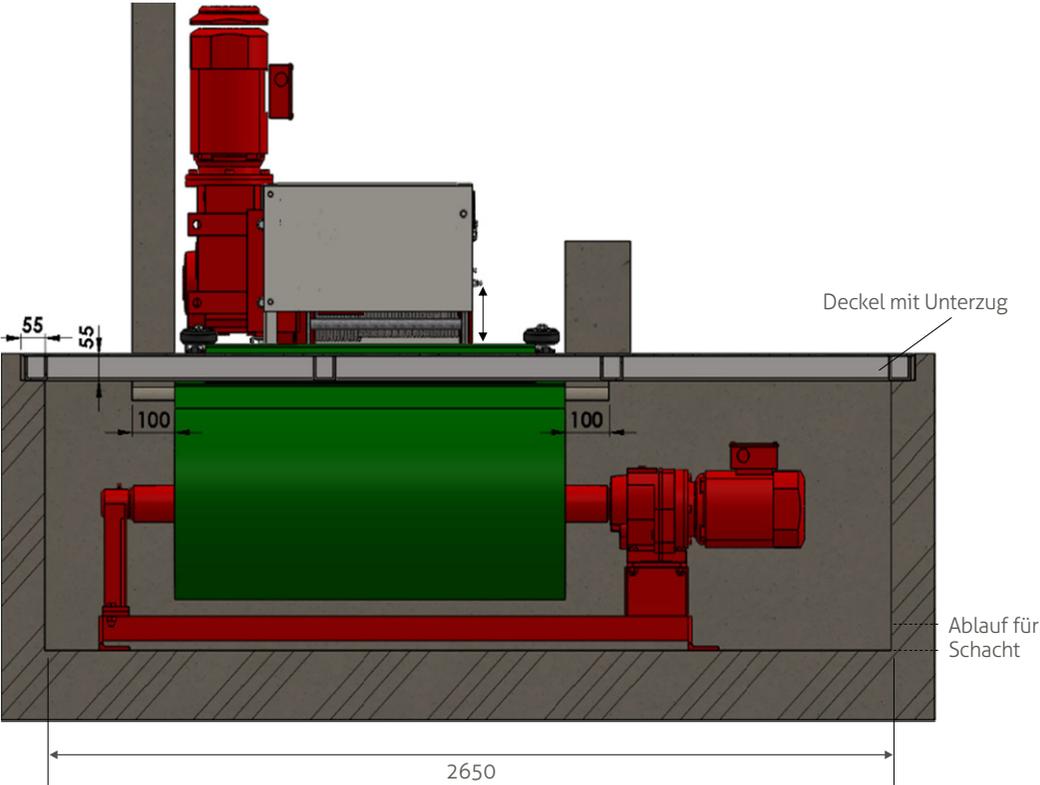
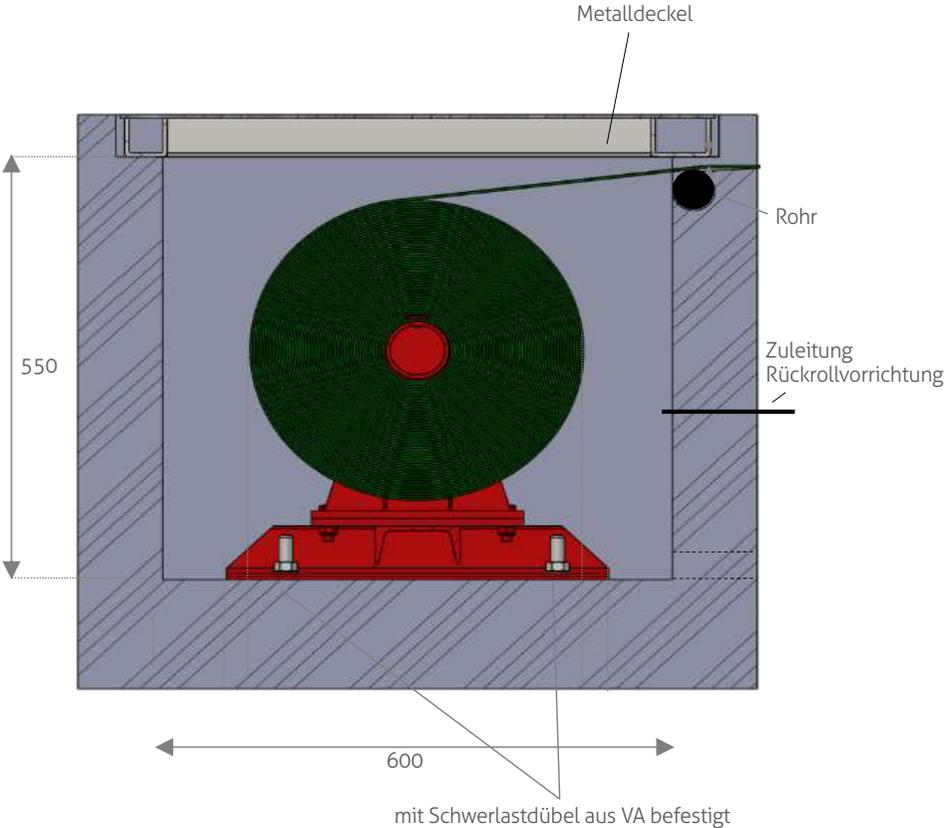
bei Frequenzsteuerung
sensitiver FI RCD Typ B
mit mind. 300 mA,
ausgelegt nach Leistung
vor Ort notwendig!!



**Motordaten: Siehe Typenschild
Zeichnung: alle Maße in Millimeter (mm)**

INSTALLATIONSSKIZZE FÜR FEEDSTAR VARIO - BEIDSEITIGE FÜTTERUNG

Exemplarische Zeichnung Futterband-Schnitt 2 Schacht und Rückrollvorrichtung für SF33 30 m x 1,60 m:

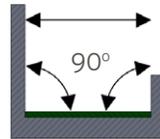


Motordaten: Siehe Typenschild
Zeichnung: alle Maße in Millimeter (mm)

ERLÄUTERUNGEN ZUR INSTALLATION

Anforderungen:

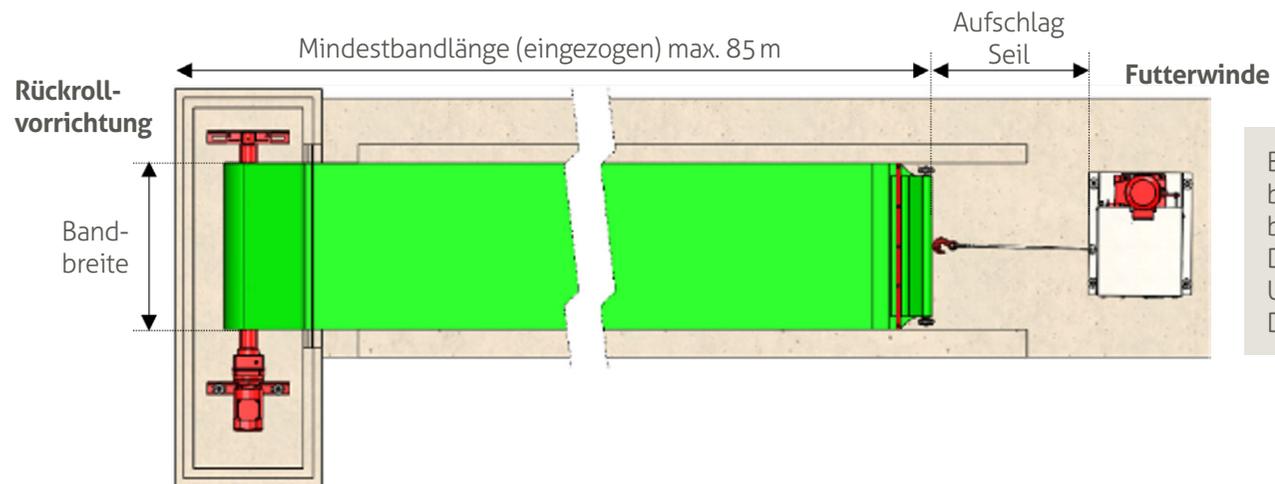
Futtertisch: Breite des Futtertisches = Breite Futterband



Betonoberfläche: von Hand abgerieben (~ Rutschhemmung R12)

Futterband:

Länge: Gesamte Länge Futtertisch zzgl. Rückrollvorrichtung
Abstand zwischen Winde und Zugbalken sollte mind. 1 m betragen.



Breite (auch abhängig von der Stellung des Nackenriegels):
bei einseitiger Fütterung bis ca. 0,90 m
bei beidseitiger Fütterung ca. 1,20 m - 1,80 m
Die Breite des Bandes muss exakt der Breite der U-Schale entsprechen!!
Die Winde wird auf Höhe Futtertisch montiert.

ERLÄUTERUNGEN ZUR INSTALLATION

Futterwinde:

Die maximale Beladung ist abhängig von:

- Futtermenge
- Futtergewicht
- Bandfläche bzw. Bandlänge

Bitte beachten Sie hierzu die Plausibilitätsprüfung:

- Ab einer Füllmenge von ca. 60% muss das Band bis zum Endanschlag durchgeföhren werden, da sonst ein Wiederanlauf der Winde aufgrund von Überlastung fehlschlagen kann.

Rückrollvorrichtung (RRV):

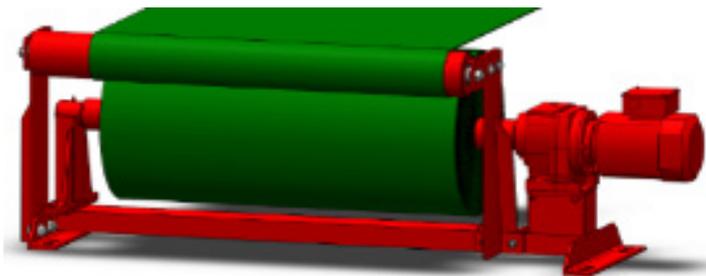
Die Größe der Zurückrollvorrichtung ist abhängig von:

- Der Größe der Winde
- Der Restfuttermenge
- Der Länge und Breite des Bandes

Die Bedienung der Rückrollvorrichtung erfolgt mittels eines Totmanntasters (stoppt wenn der Taster losgelassen wird)

Sonderbau Rückrollvorrichtung:

Umlenkrolle für stirnseitigen Restfütterraustrag



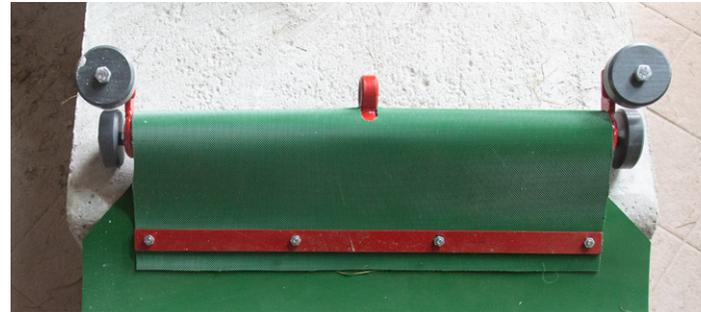
schmal mit Kettenantrieb (20cm- Bandbreite - 15 cm)



ERLÄUTERUNGEN ZUR INSTALLATION

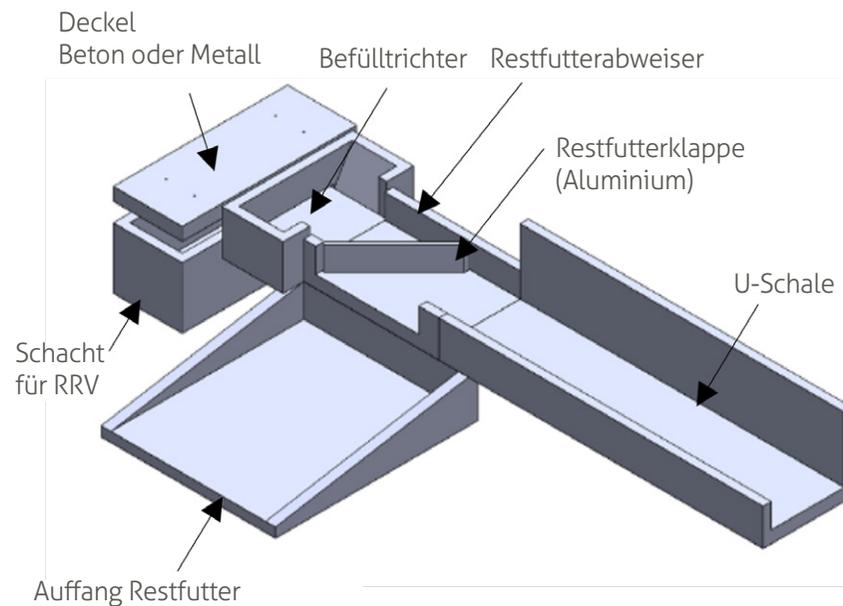
Zugbalken:

Seitliche Führungsrollen ab SF44K oder ab 40m empfohlen



Fertigelemente:

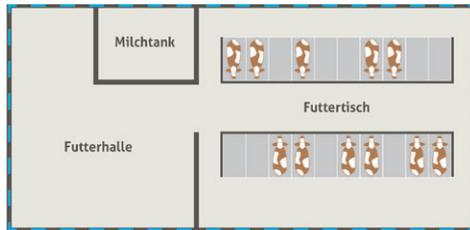
Zusätzliche Versandkosten anfragen bzw. beachten!



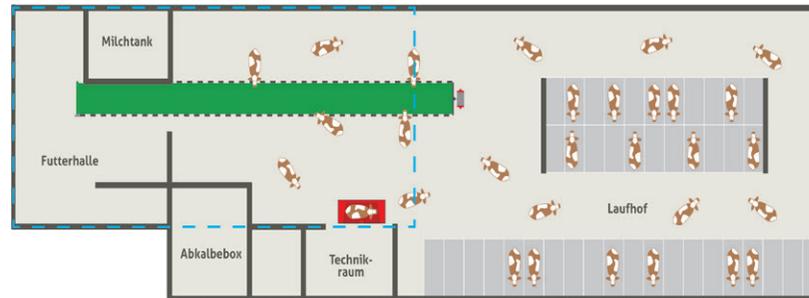


UMBAUSTALLPLÄNE

VORHER



NACHHER

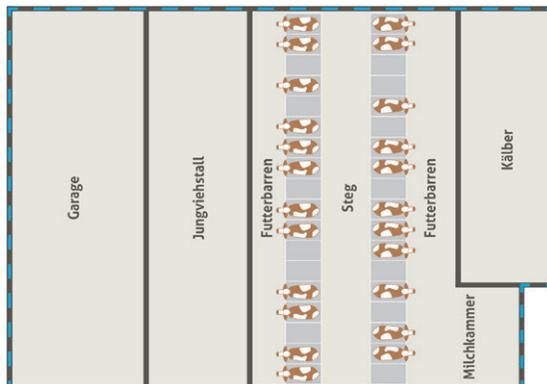


20 Kühe vorher

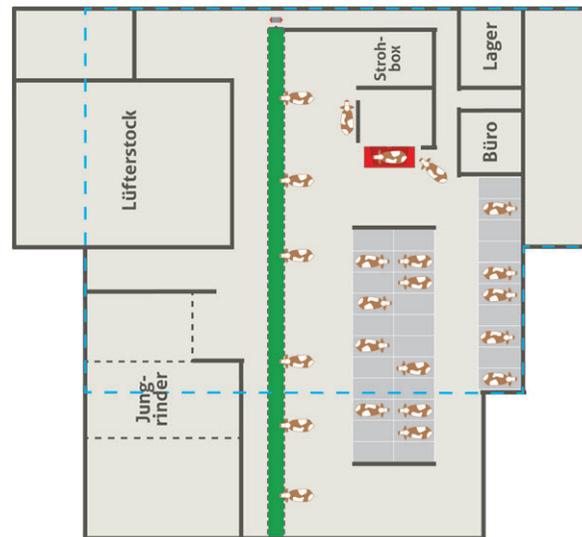
42 **1x**
Milchkühe Feedstar Basic

24 m
Länge Feedstar

VORHER



NACHHER



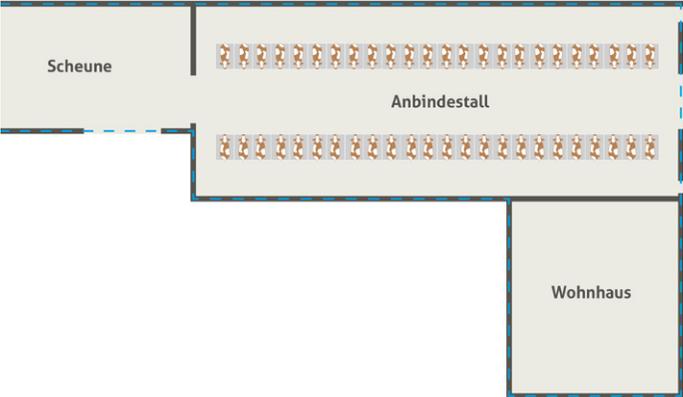
26 Kühe vorher

32 **1x**
Milchkühe Feedstar Vario

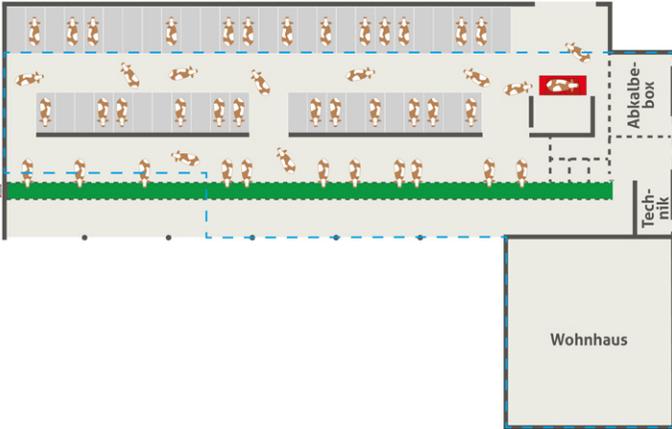
32 m
Länge Feedstar

UMBAUSTALLPLÄNE

VORHER



NACHHER

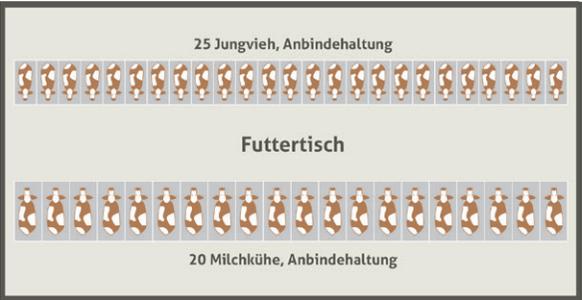


48 Kühe vorher

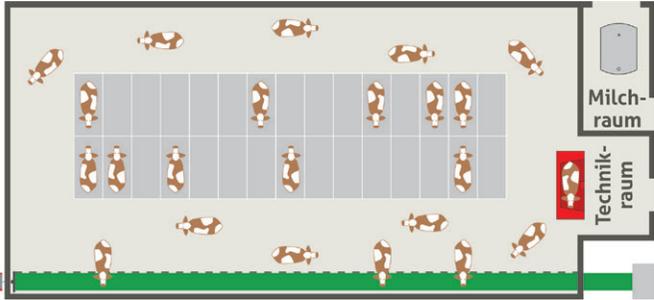
85 **1x**
Milchkühe Feedstar Pro

43 m
Länge Feedstar

VORHER



NACHHER

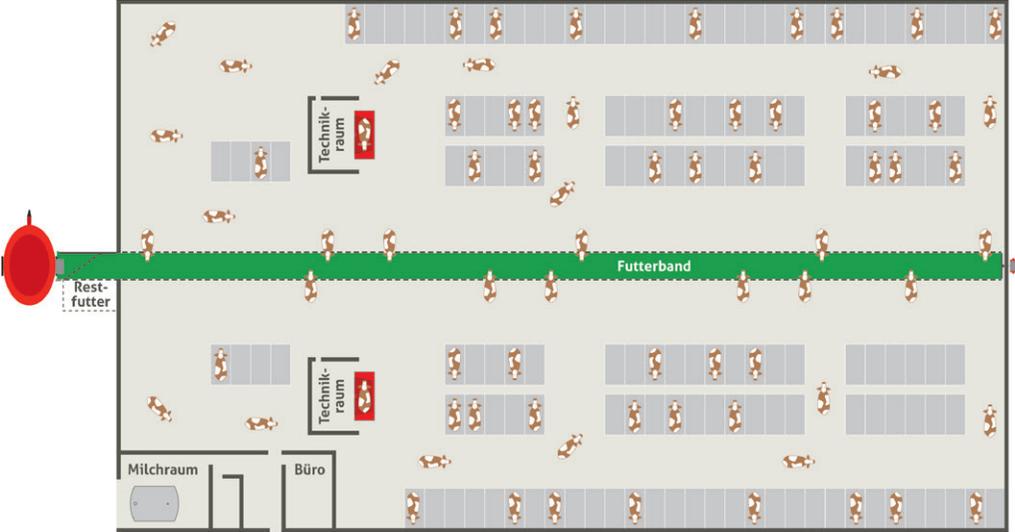
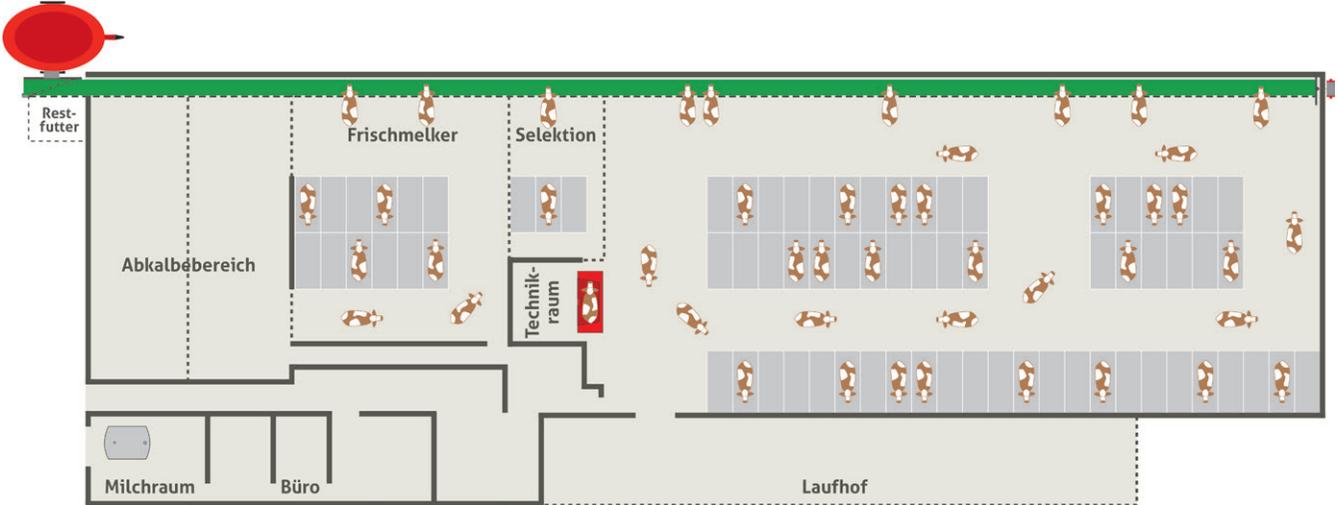


45 Kühe vorher

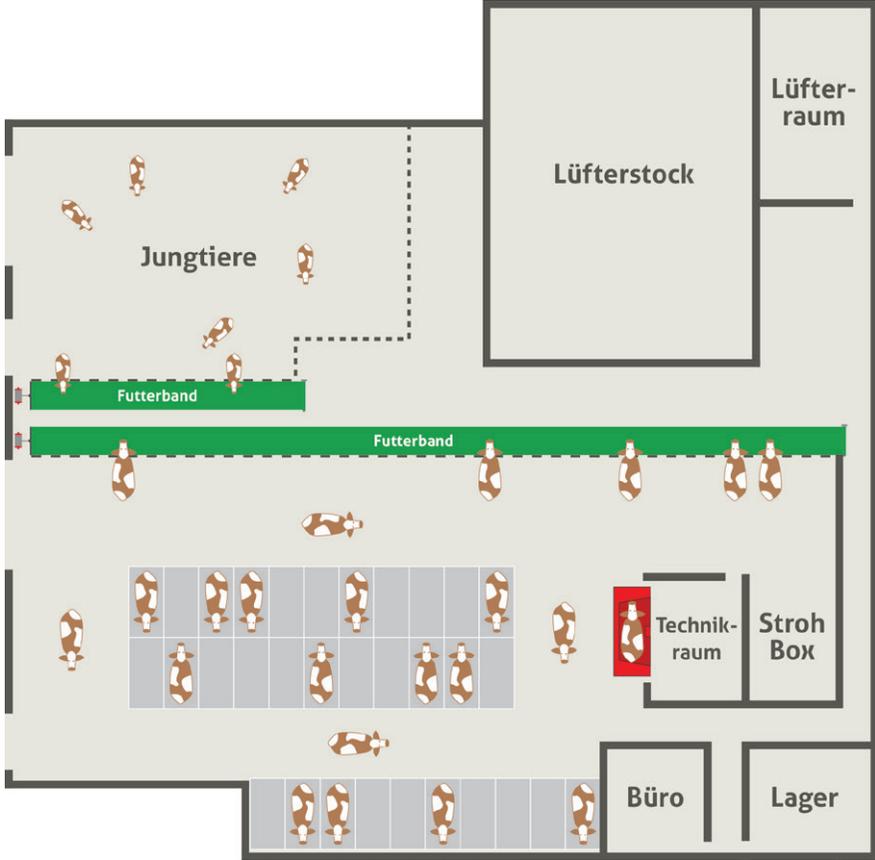
50 **1x**
Milchkühe Feedstar Vario

30 m
Länge Feedstar

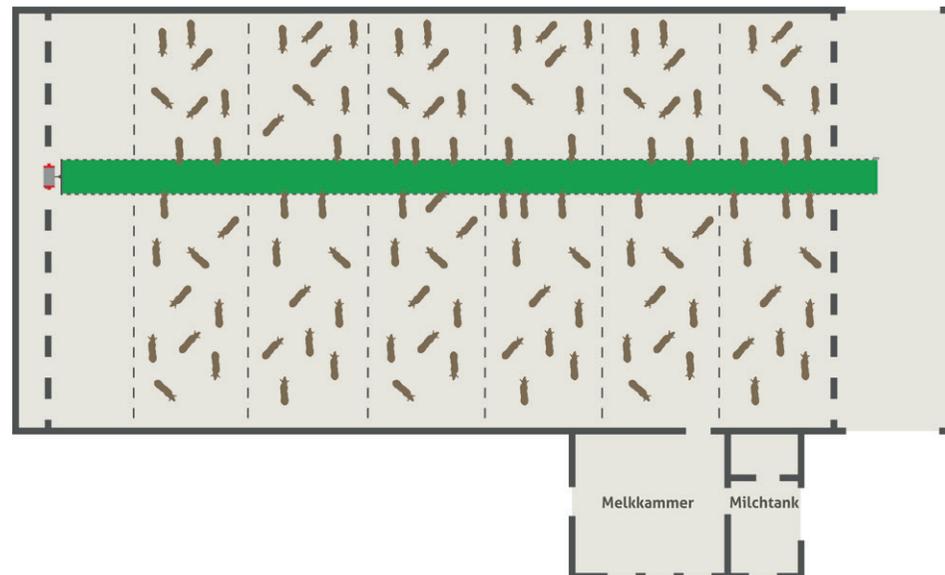
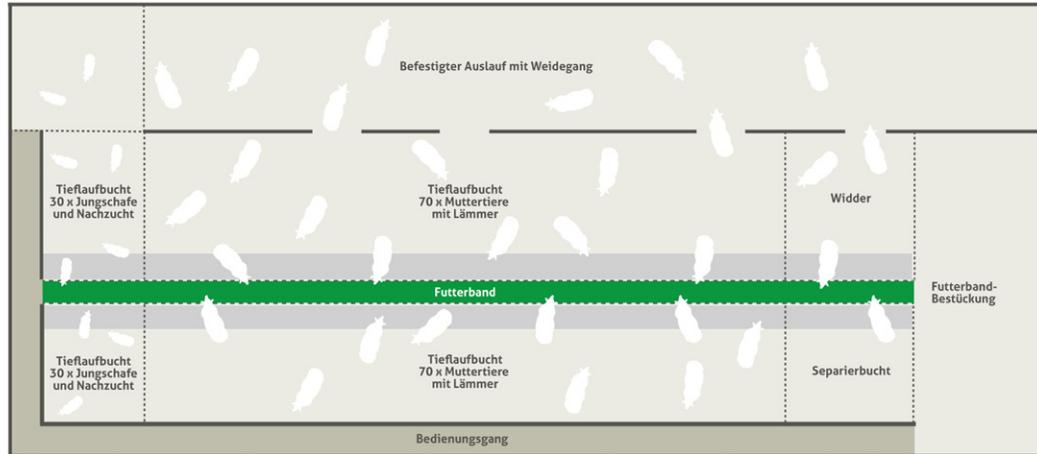
NEUBAUSTALLPLÄNE



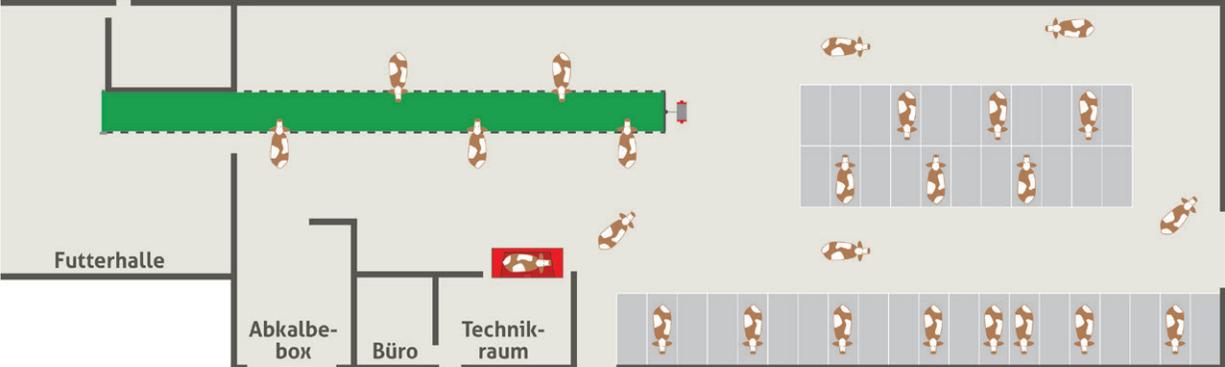
NEUBAUSTALLPLÄNE



SCHAF- & ZIEGENSTALLPLÄNE



WEITERE EINBAUBEISPIELE



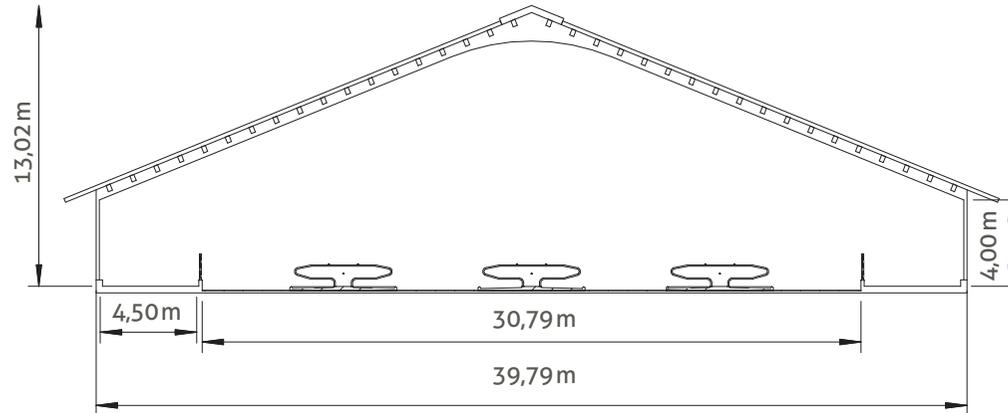
WEITERE EINBAUBEISPIELE



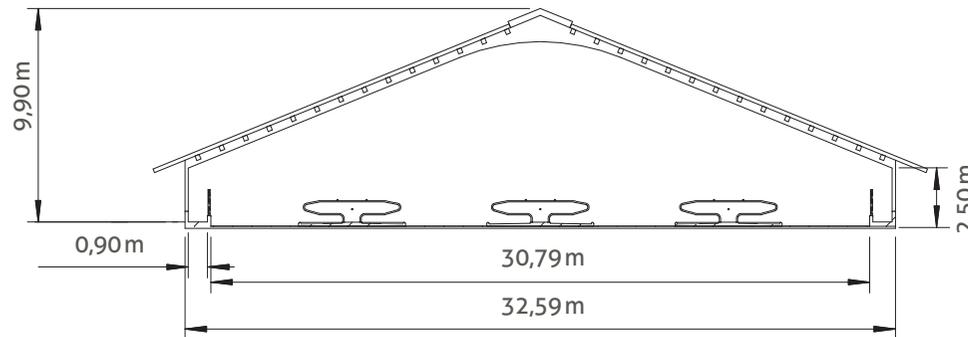


QUERSCHNITT VERGLEICH FUTTERTISCH VS. FUTTERBAND

Laufstall mit 2x Futtertisch

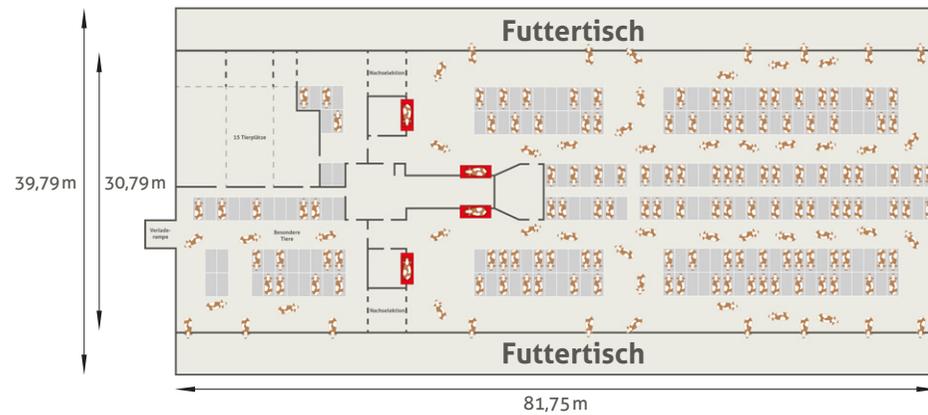


Laufstall mit 2x Futterband

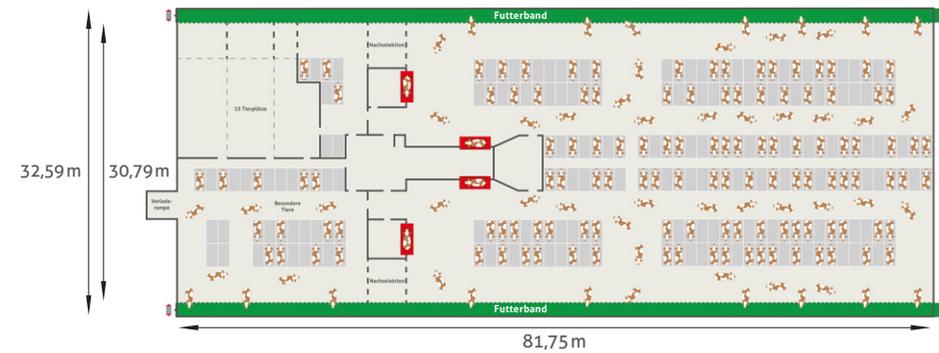


NEUBAU MIT FUTTERTISCH VS. FUTTERBAND

Grundfläche mit Futtertisch: 3.253 m²



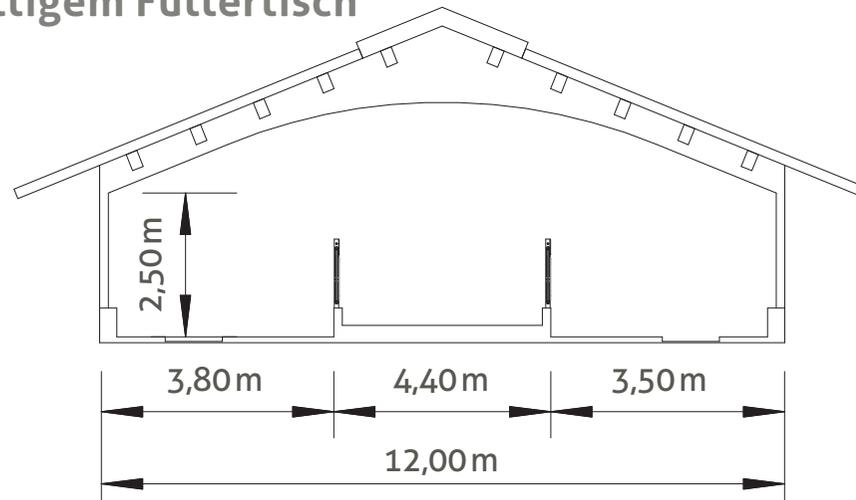
Grundfläche mit Futterband: 2.664 m²



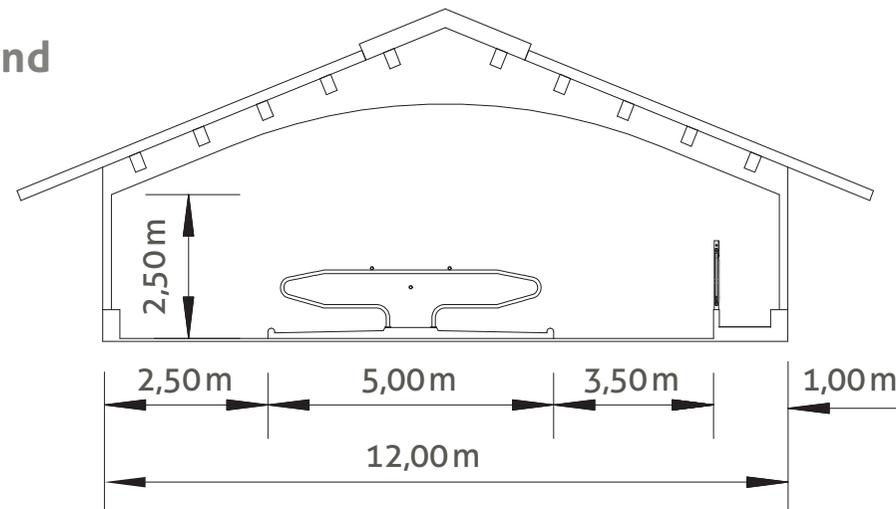
Einsparung 589 m² umbauter Raum
=>Entspricht einer Ersparnis von 412.300 € (700 €/m²)

QUERSCHNITT VERGLEICH FUTTERTISCH VS. FUTTERBAND

Anbindestall mit mittigem Futtertisch



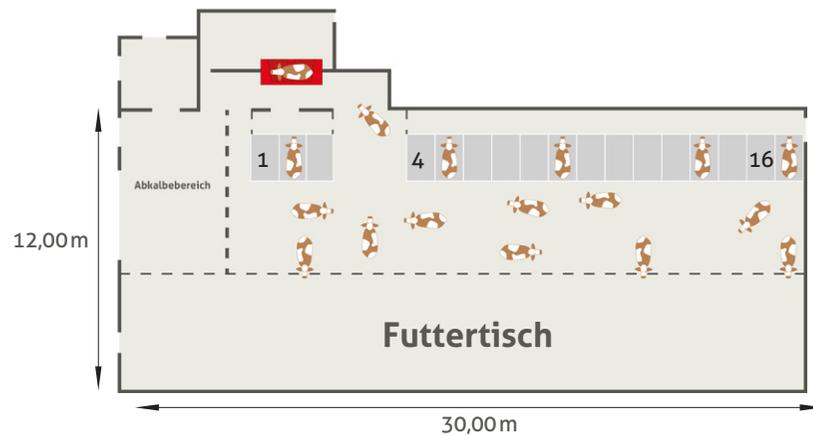
Laufstall mit Futterband



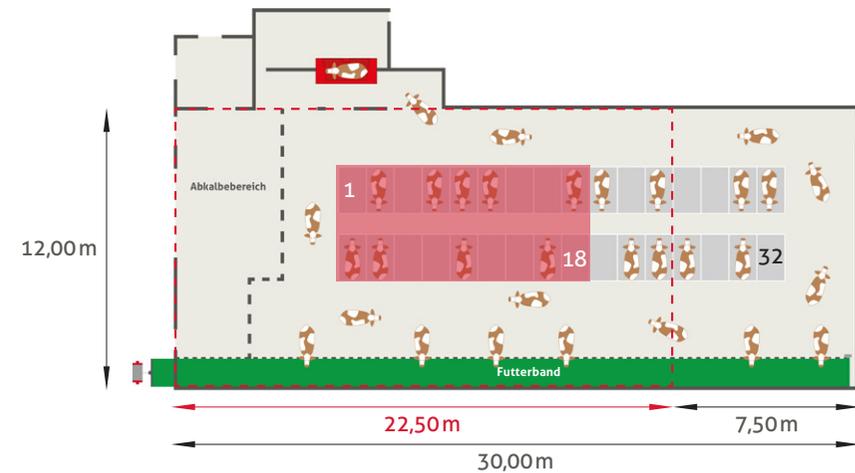
VERGLEICH ANBINDESTALL VS. LAUFSTALL

Platz für 15 Tiere mehr bei gleicher Fläche

Laufstall mit Futtertisch: 17 Liegeboxen



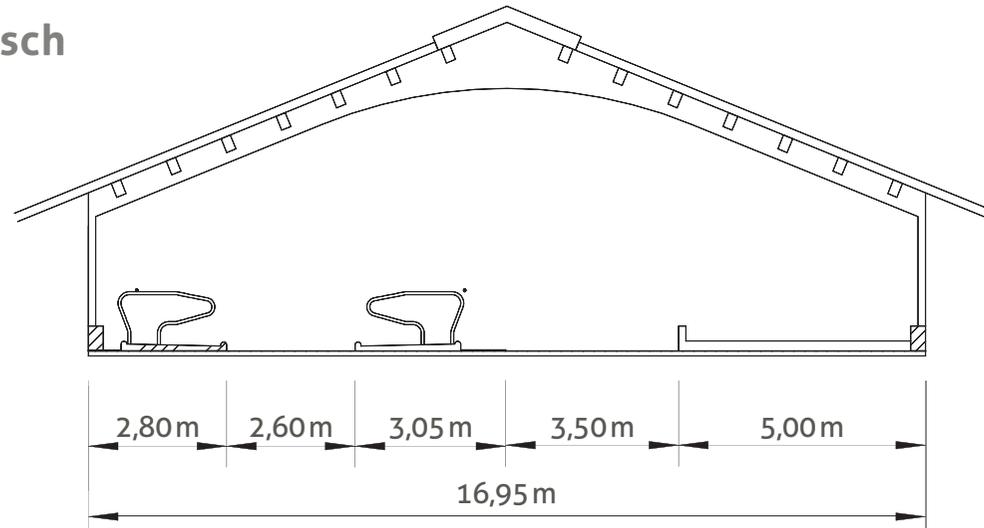
Laufstall mit Futterband: 32 Liegeboxen



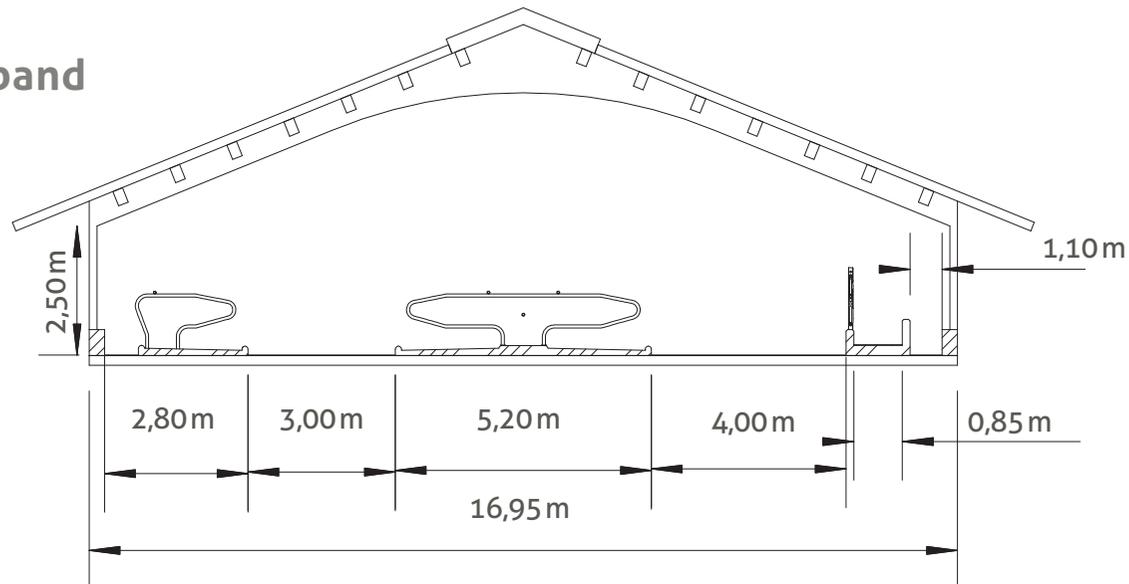
Alternativ: Einsparung 90 m² umbauter Raum bei gleicher Tierzahl (17 Liegeboxen)
» Entspricht einer Ersparnis von 63.000 € (700 €/m² umbauter Raum)

QUERSCHNITT VERGLEICH FUTTERTISCH VS. FUTTERBAND

Laufstall mit Futtertisch



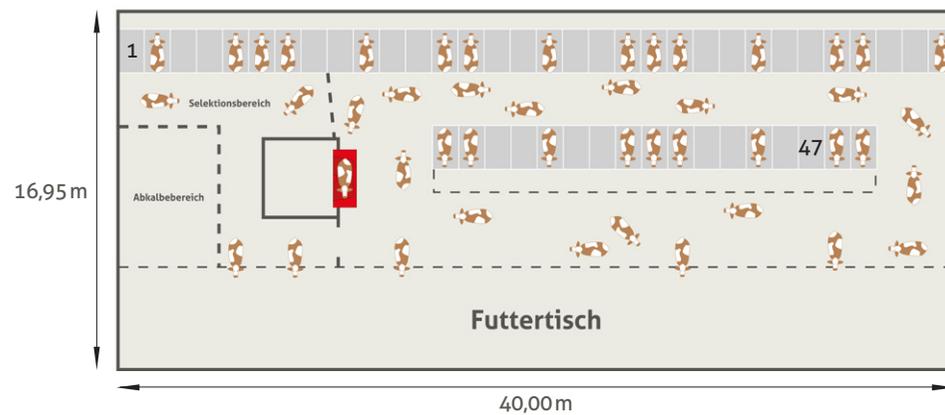
Laufstall mit Futterband



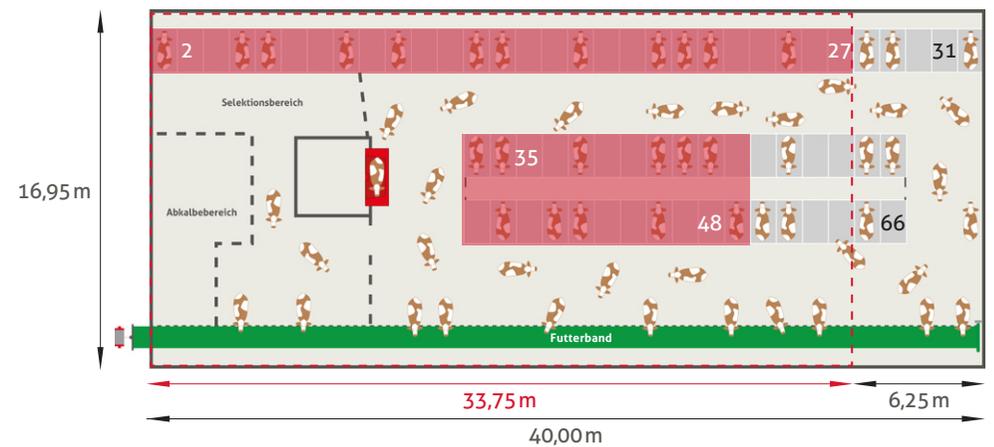
VERGLEICH FUTTERTISCH VS. FUTTERBAND

Platz für 17 Tiere mehr bei gleicher Fläche

Laufstall mit Futtertisch: 49 Liegeboxen



Laufstall mit Futterband: 66 Liegeboxen



Alternativ: Einsparung 106 m² umbauter Raum bei gleicher Tierzahl (49 Liegeboxen)
» Entspricht einer Ersparnis von 74.156 € (700 €/m² umbauter Raum)



FAQ

1. Was sind die größten Vorteile von einem feedstar Futterband?



Neben dem erhöhten Tierwohl und der Platzersparnis, spart man sich auch viel Arbeit. Das mehrmalige Futteranschieben am Tag und das Futtertisch auskehren entfällt, da die Kühe über die gesamte Breite an das Futter kommen. Das Restfutter wird automatisch aus dem Stall gezogen und somit ist der Futtertisch immer sauber.

2. Welche Unterhaltungskosten kommen allgemein hinzu?



Nur der Strom für das Ziehen des Bandes und etwas Schmiere/Fett (siehe nächster Punkt).

3. Welche Wartungen müssen vorgenommen werden?



Es sollten vierteljährlich sechs Schmiernippel geschmiert werden. Mehr muss an Wartung nicht gemacht werden.

4. Wie oft muss das Band gewechselt werden?



Wir geben auf unser Band eine Garantie auf 10 Jahre regressiv. Wobei unsere Bänder nicht reißen, einzig aus optischen Gründen tauschen unsere Kunden die Bänder nach 10 bis 15 Jahren aus. Wir haben auch Futterbänder, die bereits über 30 Jahre im täglichen Einsatz sind.

5. Gibt es Unterstützung o.ä., wenn ein Defekt vorliegt?



Grundsätzlich ist unser System so einfach und robust konstruiert, dass wenig Probleme auftreten können. Falls es doch einmal Probleme geben sollte, bieten wir unseren Kunden eine Notfallnummer an, bei denen die Kunden jederzeit anrufen können, auch am Wochenende. Aber erfahrungsgemäß hören wir von unseren meisten Kunden nie wieder was, weil unser System nicht anfällig für Fehler ist.

6. Wie verhält es sich im Winter, wenn z.B. Futter festgefroren ist. Bzw. kann das Band festfrieren?



Ja, das Band kann theoretisch festfrieren, aber nur bei sehr niedrigen Temperaturen. Das ist aber kein Problem, da unsere Winde genug Kraft hat, um das Band zu lösen. Auch wird das Band durch Festfrieren nicht beschädigt.

FAQ



7. Kann ein Futterband auch in Außenklimaställen eingebaut werden?

Ja, das ist möglich.



8. Wie verhält es sich, wenn Futter unter das Band kommt? Dies muss wahrscheinlich regelmäßig abgekehrt werden?

Unser Band wird so passgenau hergestellt, dass so gut wie kein Futter auf den Futtertisch gelangen kann. Das Restfutter wird nahezu vollständig aus dem Stall durch das Rausziehen des Bandes entfernt.



9. Wie lange dauert der Aufbau?

Der Aufbau dauert circa 3 bis 4 Stunden, ohne Betonarbeiten.



10. Wie stabil ist das Band?

Das Band hält ein Gewicht von mehr als 20 Tonnen Zugkraft aus.



11. Wie lange dauert das Einfüttern?

Je nach Bandlänge dauert das Einfüttern bei kleinen Anlagen 2 Minuten und bis zu 8 Minuten bei großen Anlagen.



12. Wie lange dauert es, das Band rauszufahren?

Je nach Bandlänge dauert das leere Band rausfahren bei kleinen Anlagen 30 Sekunden und bis zu 2 Minuten bei großen Anlagen.

FAQ



13. Wie viel Gewicht kann ich füttern?

Eine Futtermenge von bis zu 10 Tonnen ist ohne Probleme möglich. Größere Mengen auf Anfrage.



14. Kann ich Heu/Gras/Silage/Mais/TMR füttern?

Ja, man kann alle aufgezählten Varianten mit feedstar füttern.



15. Ist das Band für Ziegen/Schafe/Bullen/Kälber geeignet?

Ja.



16. Wie soll die Bodenbeschaffenheit aussehen?

Entweder direkt auf den alten Futtertisch oder auf handgeriebenen Beton (Rutschhemmung R12).



17. Wie lange kann das Futterband maximal ausgeführt werden?

Bis 85 m



18. Ist die Bandgeschwindigkeit regelbar?

Beim feedstar Vario und Pro ist die Geschwindigkeit regelbar.



19. Ist es möglich in der Umgebung ein Feedstar zu besichtigen?

Ja, wir haben insgesamt 4.000 Anlagen laufen. Fragen Sie uns einfach bezüglich eines Betriebes in Ihrer Nähe.

FAQ

20. Wie breit muss ein Futterband sein?



Je nach Tieralter empfehlen wir bei Rindern eine Futterbreite von 80 bis 100 cm für eine einseitige und 120 bis 180 cm für eine beidseitige Fütterung. Bei Ziegen und Schafen 30 bis 40 cm für eine einseitige und 60 bis 80 cm für eine beidseitige Fütterung.



21. Kann man auch Grünfutter damit transportieren?

Ja.



22. Ist das Band auch befahrbar?

Ja, man kann über das Band fahren, wenn notwendig.



23. Welche Bestückungsmöglichkeiten gibt es?

Unser Band kann mit einem Futtermischer, Heukran, Dosiergerät, Ladewagen oder via Fütterung von Oben beschickt werden.



24. Ist dieses Produkt auch im Außenbereich einsetzbar? (bei Minusgrade)

Ja, unser System ist auch im Freien und bei Minusgraden vollumfänglich nutzbar. Bei dauerhaft extrem niedrigen Temperaturen empfehlen wir ein spezielles Öl. In solchen Fällen bitte Rücksprache mit der Produktion.



25. Welche Betonteile/Betonarbeiten benötige ich für den Futtertisch?

Je nach baulichen Gegebenheiten müssen gewisse Betonarbeiten vorbereitet werden. Wir bieten aber auch Betonfertigteile oder Modulwände aus Kunststoff. Dazu muss sich einer unserer Fachberater aber die örtlichen Gegebenheiten ansehen.

FAQ



26. Wie sieht der Restfutterbereich aus und kann die Restfutterklappe auch automatisch bei den Varianten Basic und Vario betrieben werden?

Der Restfutterbereich kann individuell gestaltet werden. Eine automatische Restfutterklappe kann zu jeder Variante optional hinzugefügt werden.



27. Wie ist die Haltbarkeit des Seils?

Unser Edelstahlseil hält je nach Verschleiß mehrere Jahre und sollte regelmäßig überprüft werden.



28. Wie schnell ist die Ersatzteilversorgung?

Da wir selbst Hersteller sind, haben wir alle Teile bei uns in Tuntenhausen auf Lager und können alle Ersatzteile via Express über Nacht zu unseren Kunden senden.



29. Wie aufwendig und kompliziert ist die Selbstinstallation eines feedstar?

Das System kann sehr leicht selbst montiert werden. Wir liefern eine genaue Installationsanleitung mit und bieten jederzeit telefonische Unterstützung an. Das System wird mit 8 Bolzenankern im Beton befestigt und ausgerichtet. Die Elektrik muss von einem Elektriker bauseits gemacht werden.



30. Wie automatisch kann die Anlage gesteuert werden, insbesondere Basic/Vario?

Für einen automatischen Betrieb ist nur unser feedstar Pro vorgesehen. Sowohl in unserer Basic als auch in unserer Vario Variante muss manuell eingefüttert und rausgezogen werden.



31. Ist Basic oder Vario sinnvoller?

Bei größeren Futterbandlängen und Futtermengen eignet sich die Vario Variante besser, da man durch den SMART-Start schonender wiederanfahren kann. Bei kürzeren Anlagen und wenig Futtergewicht ist ein feedstar Basic absolut ausreichend.

FAQ



32. Kann man später auch auf feedstar Pro nachrüsten (mit eigenem Mischer)?

Grundsätzlich ist eine Erweiterung zu einem feedstar Pro von einem Basic oder Vario jederzeit möglich. Dies funktioniert aber nur in Kombination mit einem EDER Mischer von uns, da wir bei der Pro Variante eine vollautomatische Steuerung anbieten und diese auch auf die Steuerung des Mixers zugreifen muss.



33. Reibt sich das Band nicht irgendwann durch?

Nein, unsere Bänder sind aus speziellem Gewebe gefertigt und für solche Verhältnisse geeignet.



34. Kann das Band in der Mitte abreißen?

Je nach Futtermenge stellen wir unser System mit einem optimalen Futterband aus, welches ausreichend Zugkraft aushält. Daher haben wir nie Probleme mit gerissenen Bändern.



35. Was mache ich, wenn die Technik mal nicht funktioniert?

Wir haben alle Ersatzteile auf Lager, die ohne große Probleme selbst ausgetauscht werden können. Für größere Probleme haben wir auch ganze Motoren auf Lager. Per Express erhalten Sie die Ersatzteile immer innerhalb kürzester Zeit. Zur Überbrückung kann das Band mit einer Seilwinde oder mit einer Umlenkung und einem Schlepper in den Stall gezogen werden.

REFERENZBETRIEB

39
Milchkühe

1x
Feedstar Basic

24 m
Länge Feedstar

Laufstall mit Laufhof

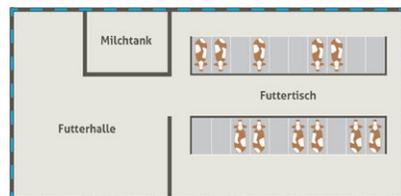
Umgebauter Stall mit feedstar Basic

Typischer Anbindestall mit mittigem Futtertisch

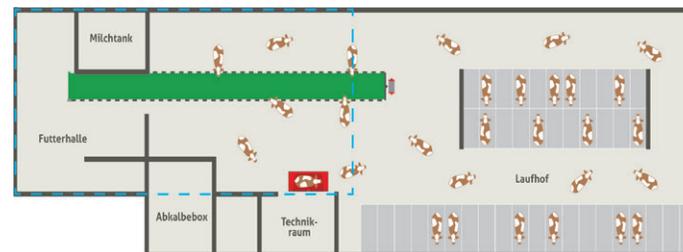
Unser erster Betrieb hatte eine Kombinationshaltung aus Anbindestall und kleinem Laufhof in Verbindung mit einer Rohrmelkanlage. Der Futtertisch war befahrbar und es wurden 28 Kühe in dem Bio-Heumilchbetrieb gehalten. Im Winter bestand die Futterration ausschließlich aus Heu und im Sommer aus einer Mischung aus Frischgras und Heu, sowie Weidefütterung.



VORHER



NACHHER



Individuelle Lösung für jede Situation

Da ein vollständiger Stallneubau in dem bergigen Gebiet mit sehr hohen Kosten und Erdarbeiten verbunden gewesen wäre, suchte man ein platzsparendes System, mit dem das bestehende Stallgebäude problemlos mitgenutzt werden konnte. Arbeiten wie das Füttern, Futteranschieben, Melken oder Entmisten wollte man so gut es geht automatisieren. Um eine maximale Arbeitserleichterung zu erreichen, entschied man sich daher für eine Kombination aus Futterband, Heudosierer, Güllesauger und gebrauchtem AMS.

Beidseitige Fütterung mit nur 1,60m Breite

Der neue Stall ist eine Kombination aus Fresshalle, Liegehalle und Laufhof inklusive Zugang zur Weide. Das Heu wird mittels Dosiergerät auf das Futterband beschickt. Das 24m lange und 1,60m breite feedstar Futterband versorgt nun 39 Kühe mit frischem Heu oder Frischgras. Durch den Umbau konnte das Tierwohl merklich erhöht werden. Zusätzlich erleichtert der Einsatz von Futterband, AMS und Güllesauger spürbar den Arbeitsalltag des Landwirts.



REFERENZBETRIEB

32 Milchkühe
1x Feedstar Vario
32 m Länge Feedstar

Bio-Heumilchbetrieb

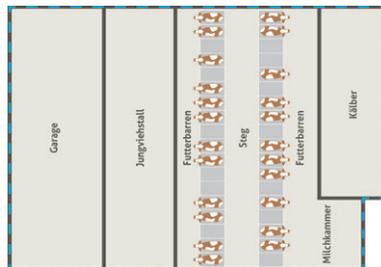
Umbau mit feedstar Vario

Umbau zum Laufstall trotz beengter Lage

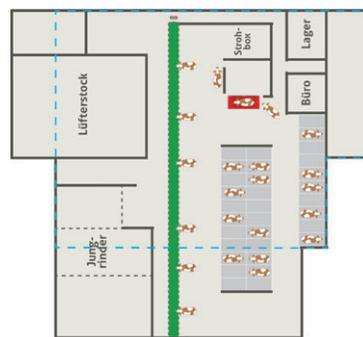
Unser zweiter Betrieb war ein klassischer Anbindestall mit einer Rohrmelkanlage. 26 Kühe wurden über zwei wandständige Futtertische im Winter mit Heu versorgt. Im Sommer fraßen die Tiere des Bio-Betriebs auf der Weide. Jetzt wollte man aber weg von der Anbindehaltung zur zeitgemäßen Laufstallhaltung.



VORHER



NACHHER



Arbeitserleichterungen in vielen Bereichen

Da der Betrieb in sehr beengter Lage steht, war eine Vergrößerung der Stallfläche nicht einfach umsetzbar. Gesucht war ein System, mit dem sowohl die bestehende Bausubstanz als auch der Dehn mit Heutrocknung weiter genutzt werden kann.

Da ein Umbau mit Futtertisch nicht zu dem gewünschten Ergebnis geführt hätte und ein Neubau zu teuer gewesen wäre, plante man ein feedstar Futterband ein. Neben der nachweislichen Arbeitserleichterung durch das Fütterungssystem erleichterte man sich den Arbeitsalltag zusätzlich durch die Integration eines gebrauchten AMS und Güllesaugers.

Perfekte Integration des alten Stalls

Der alte Anbinde- und Jungviehstall mit Garage wurde in einen modernen Laufstall für Kühe und Jungvieh umgebaut mit der zusätzlichen Möglichkeit den Stall nachträglich für Trockensteher zu erweitern. Durch die Flexibilität des feedstar Fütterungssystems konnte sowohl die alte Heubelüftung als auch die Fütterung von oben mit Hilfe eines Heudosiergeräts vollständig von dem alten Stall übernommen werden.

Durch die Platzersparnis und den Zugewinn an Liegeplätzen fressen nun sechs Kühe mehr von dem 32 m langen und 90 cm breiten Futterband. Durch die Integration eines gebrauchten AMS und des Güllesaugers im Zuge des Umbaus konnte weitere tägliche Arbeitszeit eingespart werden.



REFERENZBETRIEB

85
Milchkühe

1x
Feedstar Pro

43 m
Länge Feedstar

Betrieb Seidl

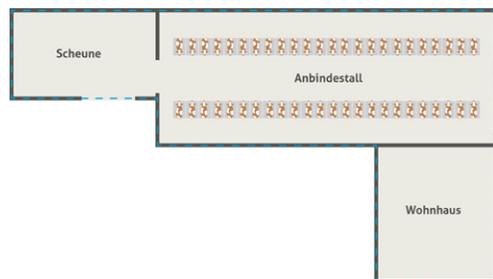
Anbau in Kombination mit feedstar Pro

Anbindestall mit mittigem Futtertisch

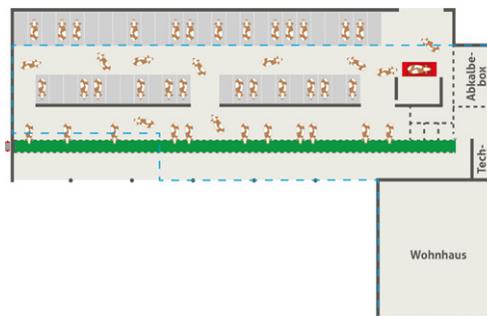
Unser dritter Betrieb war ursprünglich mit einem mittigen Futtertisch ausgestattet, der über eine Scheune mit Traktor und Futtermischer befahrbar war. In dem alten Anbindestall hatten 48 Tiere der Rasse Fleckvieh Platz. Es wird ganzjährig zu 50% Grassilage und zu 50% Maissilage verfüttert. Zusätzlich gib es für die Tiere Stroh und eine Getreidemischung mit Eiweißkomponenten und Biertrebern, sowie Mineralfutter und Viehsalz.



VORHER

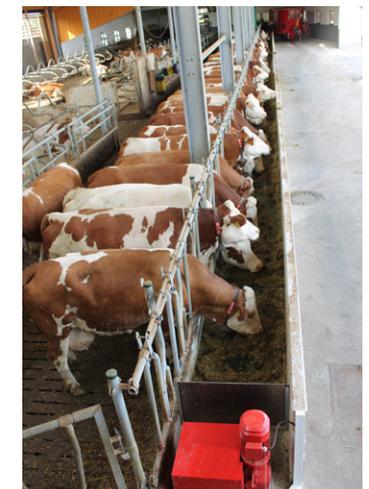


NACHHER



Anbau mit feedstar die perfekte Lösung

Ein Neubau außerorts wäre keine zufriedenstellende Lösung gewesen, da man den alten Stall unbedingt weiternutzen wollte. Daher entschied man sich für einen Anbau an den alten Anbindestall und eine komplette Umwandlung in einen Laufstall. Durch den Wegfall des Futtertisches und den Anbau gewann man zusätzliche 32 Liegeplätze.



Mit feedstar Platz, Arbeit und Geld sparen

Die nun 85 Kühe werden jetzt mit einem außenliegenden feedstar Pro vollautomatisch bis zu sechsmal am Tag mit Futter versorgt. Sowohl das regelmäßige Futteranschieben als auch das Auskehren des Futterbereichs fällt bei diesem Fütterungssystem vollständig weg. Durch das mehrmalige Füttern erhöhte sich zudem die Milchleistung spürbar, wodurch sich das System selbst amortisiert. Mit diesem platzsparenden Umbau konnte man zeitgleich sowohl die Fütterung durch ein feedstar Pro System als auch das Melken mit einem Melkroboter vollständig automatisieren und gleichzeitig das Tierwohl massiv erhöhen.

REFERENZBETRIEB

70
Milchkühe

1x
Feedstar Pro

30 m
Länge Feedstar

Umbau Betrieb Steiner

Komplette Automatisierung mit Feedstar Pro

Das Komplettpaket zur Arbeitserleichterung

Familie Steiner war auf der Suche nach einem Komplettpaket. Neben dem Futteranschieben und Auskehren wollte man auch das mehrmalige tägliche Füttern automatisieren. Diese Kombination bietet nur unser patentiertes feedstar Fütterungssystem.

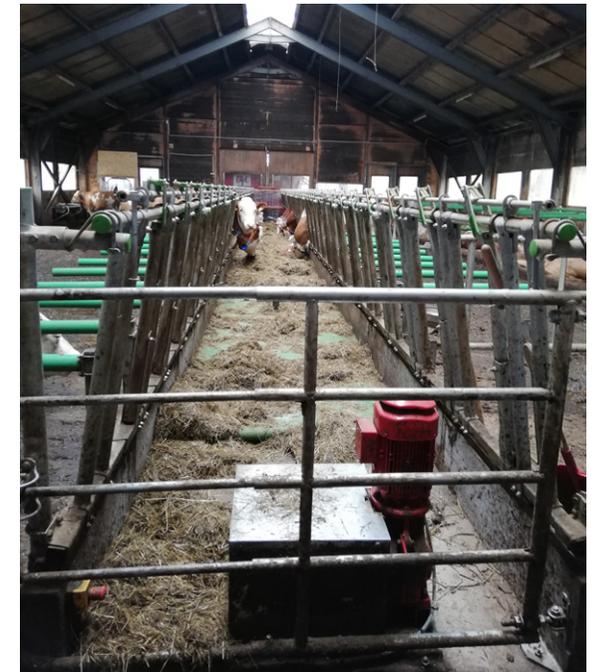
Nach intensiver Planung und Beratung von unserem Vertriebsberater und Projektierer entschied sich Familie Steiner dann für einen feedstar Pro. Der Einbau des 30m langen und 1,5m breiten Futterbands in den bestehenden Stall war kein Problem. Unser System passt sich den Gegebenheiten immer exakt an.

Perfekte Lösung

Unser System wurde bei Familie Steiner mit einem stationären Futtermischer kombiniert. Mit dem feedstar Pro werden die 70 Milchkühe bis zu sechsmal am Tag mit frischem Futter versorgt. Zusätzlich läuft bei Familie Steiner neben unserem vollautomatischem Fütterungssystem ein Melkroboter, wodurch in diesem Stall eine maximale Automatisierung erreicht wird.

Mit unserem Fütterungssystem gewann Familie Steiner viele Quadratmeter in Ihrem Stall, da feedstar nur die Fläche braucht, welche das Futterband tatsächlich benötigt. Durch die platzsparende Bauweise und die Möglichkeit der beidseitigen Fütterung, war feedstar das optimale Fütterungssystem für Familie Steiner.

Auf Nachfrage ist Herr Steiner sehr zufrieden mit unserem System und würde es jederzeit wieder so verbauen.



REFERENZBETRIEB

120
Milchkühe

2x
Feedstar Vario

61 m
Länge Feedstar

Neubau Laufstall der Familie Scheiner

Tierwohlstall mit feedstar Vario

Perfekte Lösung auch für Neubauten

Eine große Stärke unseres Fütterungssystems liegt in der Flexibilität und es bietet sich daher für den Umbau von engen Ställen an. Aber feedstar kann auch bei größeren Ställen die perfekte Lösung sein, wie uns beispielsweise der Neubau von Familie Scheiner in Stadelhofen beweist.

Bei dem von Herrn Scheiner selbst geplanten Laufstall stand das Tierwohl an oberster Stelle. Für eine optimale Durchlüftung wurde der Stall bewusst in Ost-West Richtung gebaut.

Super Luftqualität dank elektrisch betriebenem Futterband

Daher war es nur logisch, dass man ein Fütterungssystem verbauen wollte, das weder Lärm noch Abgase in den Stall hineinträgt. Der Vorzeige-Stall von Familie Scheiner hat mit Hilfe des feedstar eine stark verbesserte Luftqualität und eine angenehmere Stallatmosphäre als vergleichbare Laufställe.

Folglich entschied man sich für zwei feedstar Vario mit einer Länge von jeweils 61 m, die an den beiden Außenseiten des Laufstalls implementiert wurden.

Zusätzlich wurden zwei moderne Melkroboter und große Schaumstoff-Liegeboxen in den Stall eingebaut. Somit wurde eine optimale Fressatmosphäre für die 120 Milchkühe geschaffen.



REFERENZBETRIEB

120
Ziegen

1x
Feedstar Basic

30 m
Länge Feedstar

Ziegenbetrieb der Familie Hauder

Beidseitige Fütterung mit feedstar Basic und stationärem Mischer

Arbeitserleichterung durch Umbau

Ein weiteres großartiges Projekt, das wir Ihnen vorstellen möchten, ist der Stallumbau der Familie Hauder aus Herzogsdorf. Es wurde nach einem Fütterungssystem für 120 Ziegen gesucht, welches sowohl die Arbeit verringern als auch das Tierwohl steigern soll.

Auch hier wurde sich nach kurzer Recherche für einen feedstar Basic entschieden, das man mit einem stationären Futtermischer kombiniert hat.

Der feedstar Basic von Familie Hauder hat eine Länge von 30m und eine Breite von 0,8m. Das Futter auf dem Futterband kann von beiden Seiten von den Ziegen erreicht werden.

Langlebigkeit und geringer Wartungsbedarf

Ein wichtiger Aspekt war die Langlebigkeit und der geringe Wartungsbedarf des Systems. Unser extrem stabiles Futterband besteht aus lebensmittelechtem und glasfaserverstärktem PVC und ist resistent gegen Futtersäuren.

Neben den vielen Arbeitsschritten, die mit unserem System entfallen, schätzt Familie Hauder insbesondere die saubere und hygienische Futterfläche, da unser feedstar das Restfutter immer vollständig aus dem Stall befördert. Feedstar ist die perfekte Lösung für die 120 Ziegen und die eingesparte Zeit kann Familie Hauder jetzt für andere Aufgaben nutzen.



Austausch eines Fütterungssystems

Optimale Lösung trotz beengter Lage mit feedstar Basic

Ausreichend Futtermenge bei geringem Platzbedarf

Herr R. hatte bislang ein Weelink Fütterungssystem in seinen beiden direkt nebeneinander liegenden Ställen und entschloss sich 2018 das alte System durch ein neues System zu ersetzen.

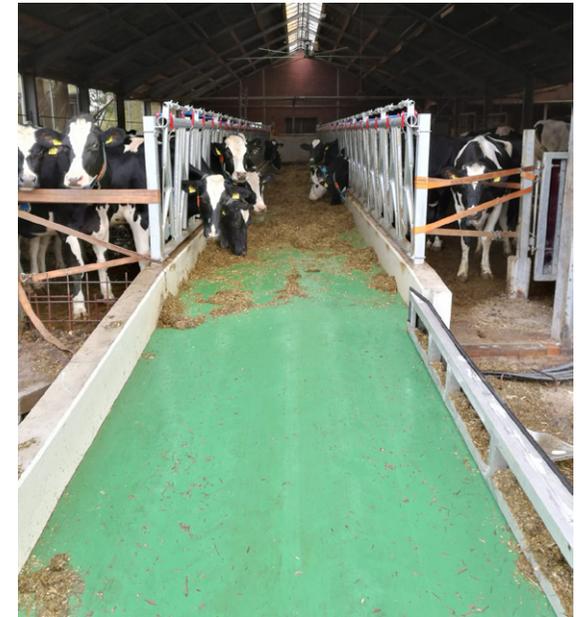
Da Weelink Fütterungssysteme sehr kurze Futtertische haben (hier: 19m und 17m) und die Fütterung einmal täglich erfolgen soll, musste ein System eingesetzt werden, das die entsprechende Futtermenge bereitstellen kann und mit dem geringen Platzbedarf keine Probleme hat. Hier kam Landwirt R. schnell auf feedstar.

Schneller Tausch dank Betonfertigteilen

Da die Tiere zwischenzeitlich nicht anderweitig gefüttert werden können, war ein schneller Austausch des alten Weelink Fütterungssystems gegen ein neues Fütterungssystem sehr wichtig. Durch den Einsatz von Betonfertigteilen konnte der Umbau innerhalb eines Tages realisiert werden.

Bedingt durch die geringe Länge des Futtertisches ist es nötig, das feedstar Futterband direkt vom ersten Punkt an zu befüllen. Da der Futtertisch jedoch erheblich nach außen läuft und der Einsatz der Restfutterklappe nicht funktionieren würde, wurde hier eine Sondersteuerung entwickelt. Die druckluftbetriebene Restfutterklappe schiebt das restliche Futter ab, bevor das Band ganz eingezogen wird und dann neu befüllt werden kann.

Die Anlage ist seit August 2018 in Betrieb und Herr R. ist mit der Lösung als Ersatz für sein bisheriges Weelink Fütterungssystem sehr zufrieden.



REFERENZBETRIEB

40
Milchkühe

1x
Feedstar Basic

27 m
Länge Feedstar

Neubau für Milchkühe der Familie Lindner

Mit feedstar Basic umbauten Raum einsparen

Option zur Erweiterung

Dieser kurze Bericht stellt das Neubauprojekt der Familie Lindner vor.

Familie Lindner wollte keinen Lärm und keine Abgase mehr in Ihrem Stall und daher bot sich unser feedstar System perfekt an. Sie waren zudem auf der Suche nach einem System, das man mit der Zeit zu einem vollautomatischen Fütterungssystem erweitern konnte. Durch die örtlichen Gegebenheiten war es wichtig, dass die Anlage sehr platzsparend ist, da bei kleineren Ställen jeder Quadratmeter noch wertvoller ist.

Besseres Herdenklima dank permanenter Futterverfügbarkeit

Die Entscheidung für feedstar fiel dann sehr schnell, nachdem unser System alle Anforderungen der Familie Lindner erfüllen konnte. Es wurde ein feedstar Basic mit einem 27m langen und 1,7m breiten Futterband installiert, von dem die Milchkühe beidseitig an ihr Futter kommen.

Durch die beidseitige Fütterung kommen auch rangniedere Tiere an ausreichend Futter, was zu einem besseren Klima innerhalb der Herde führt.

Herr Lindner ist bisher sehr zufrieden mit seinem feedstar Basic und wir würden uns freuen, wenn wir hier irgendwann in Zukunft dort auf den feedstar Pro erweitern dürfen.



REFERENZBETRIEB

65
Milchkühe

1x
Feedstar Basic

40 m
Länge Feedstar

Umbau Schweinestall in Milchviehstall

Feedstar Basic für 65 Milchkühe

Individuelle Lösung für jede Situation

Vor knapp drei Jahren plante Landwirt Christoph K. aus Gnarrenburg den Umbau seines Schweinestalls in einen Milchviehstall. Da die Umsetzung in mehreren Stufen stattfinden soll, war die Möglichkeit zur nachträglichen Erweiterung ein Hauptkriterium bei der Suche nach einer passenden Fütterungstechnik.

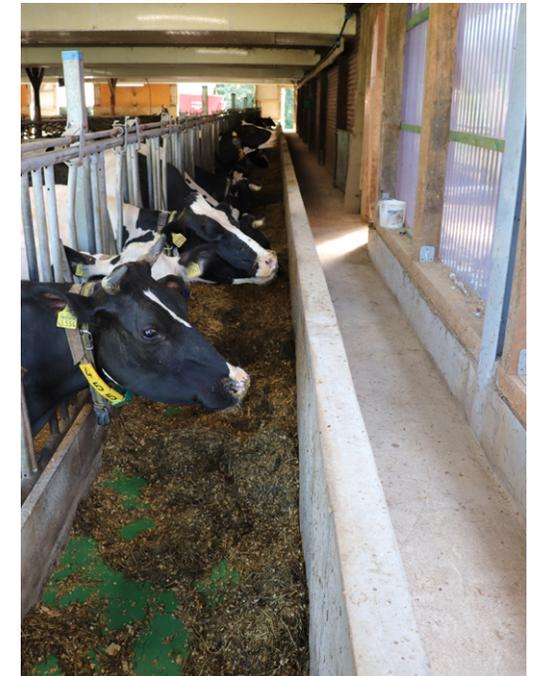
Feedstar ist modulartig aufgebaut und kann daher im Punkt Flexibilität überzeugen. Unser System ist jederzeit an neue Stallsituationen anpassbar und somit entschied sich Christoph K. für einen feedstar Basic mit 40m Länge, der täglich eine Futtermenge von über 3,5 Tonnen ziehen kann.

Jederzeit erweiterbar

Im 2018 umgebauten Schweinestall profitieren aktuell 65 Kühe von einer ruhigen und stressfreien Fressatmosphäre. Eine Erweiterung des feedstar Basic von 40 auf bis zu 50m ist ohne Probleme möglich, indem man die Winde ohne großen Aufwand um zehn Meter versetzt.

Auch weitere anstehende Umbauten alter Stallbereiche möchte Herr K. mit feedstar bestücken, da er mit dem System sehr zufrieden ist und es für die Ausnutzung seiner vorhandenen räumlichen Gegebenheiten optimal ist.

Mit unserem patentierten System sind solche Projekte kein Problem und sehr einfach umsetzbar. Wir freuen uns schon auf die nächsten spannenden Projekte in Gnarrenburg bei Herrn K.



REFERENZBETRIEB

150
Ziegen

1x
Feedstar Basic

40 m
Länge Feedstar

Ziegenstall der Familie Wöss

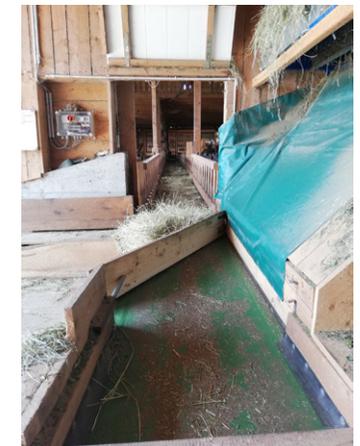
Feedstar Basic auch für Ziegen bestens geeignet

Herr Wöss entschied sich 2017 für einen Neubau für seine insgesamt 150 Ziegen. Er suchte eine kompakte Lösung mit der eine Fütterung mit Heu, Silage und Grünfutter ohne weiteres möglich war. Ebenso musste seine neue Anlage mit seinem Ballenauflöser kompatibel sein. Nach kurzer Recherche stoß Herr Wöss auf unseren feedstar, welcher alle Anforderungen erfüllte.

Nach ausgiebiger Beratung und Planung wurde dann letztendlich ein feedstar Basic in Auftrag gegeben. Das feedstar Futterband der Familie Wöss wurde perfekt an die Gegebenheiten des Neubaus angepasst und projektiert, um maximale Effizienz zu gewährleisten.

Das 40m lange und 0,9m breite Futterband versorgt nun täglich 150 Ziegen. Der Mehrwert des feedstars machte sich schon nach kurzer Zeit sowohl für Familie Wöss, als auch für die Tiere bemerkbar.

Nach den ersten vier Jahren mit Ihrem feedstar, ist Familie Wöss sehr zufrieden und würde den feedstar Basic jederzeit wieder einbauen.



REFERENZVIDEO

Interessante Infos zu unserem Futterband und tolle Betriebsreportagen finden Sie auf unserem *feedstar* YouTube Kanal.



Scan mich!
Hier geht's zu
den Videos

IHRE PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER

Technische Fragen:



Markus Grad
Projektierung Feedstar

+49 (0) 80 67 / 181 - 850
m.grad@eder-gmbh.de

Allgemeine Fragen:



Marco Dworschak
Teamleiter Feedstar

+49 (0) 80 67 / 181 - 857
m.dworschak@eder-gmbh.de

 **Instagram** @feedstar_system

 **facebook** @feedstar.system

